

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный Metal Master ZX41100 DRO

Артикул: 18922



#### Характеристики

Напряжение  
питания 380 В

Мощность 3.3 кВт

Расстояние между  
центрами 1000 мм

Диаметр обр. над  
станиной 410 мм

Цена без учета доставки: **930 589 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр над станиной Ø 410 мм

Макс. диаметр над выемкой в станине Ø 580 мм

Макс. диаметр над поперечными салазками Ø 255 мм

Расстояние между центрами 1000мм

Диаметр отверстия шпинделя 52 мм

Количество передач 16

Диапазон скоростей шпинделя	45-1800 об/мин
Конус отверстия шпинделя	MT6
Конус шпинделя задней бабки	MT4
Торец шпинделя	D1-6
Макс. ход поперечных салазок	210 мм
Макс. ход верхней салазки	140 мм
Макс. ход шпинделя задней бабки	120 мм
Ширина станины	250 мм
Максимальная сечение резца	20x20 мм
Автоматическая продольная подача	0,05-1,7 мм/об
Автоматическая поперечная подача	0,029-1,019 мм/об
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0,2-14 мм/об (42 видов)
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	2-72 ниток/дюйм (39 видов)
Диапазон нарезаемых модульных резьб	0,3-3,5 МР (18 видов)
Диапазон нарезаемых питчевых резьб	8-44 DP (21 вид)
Мощность двигателя	2,2/3,3 кВт
Напряжение питания	380 В, 50 Гц
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	1950x840x1300 мм
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ)	2070x926x1635 мм

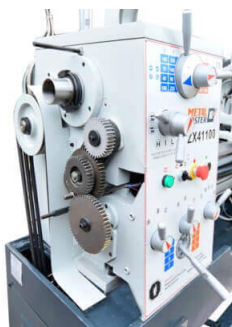
Вес нетто/брутто

1350/1550 кг

**Metal Master ZX41100 DRO** – это универсальный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических, дюймовых, модельных и питчевых резьб.



Модель обладает удобной эргономикой управления, понятной любому токарю. Класс точности станка по ГОСТ 18097-93 – «Н»



Под защитной крышкой шпиндельной бабки расположены приводные шкивы и гитара зубчатых колес.



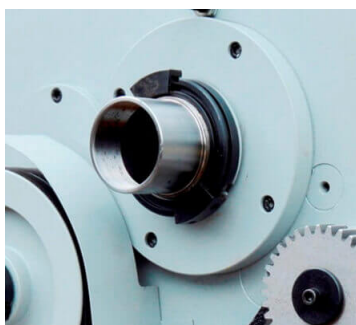
В стандартную комплектацию входят: система подачи СОЖ и станочный светильник местного освещения.



Модель позволяет отдельно регулировать обороты ходового вала и ходового винта.



Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 200 мм с обратными кулачками в комплекте.



Внутренний диаметр шпинделя составляет 52 мм.



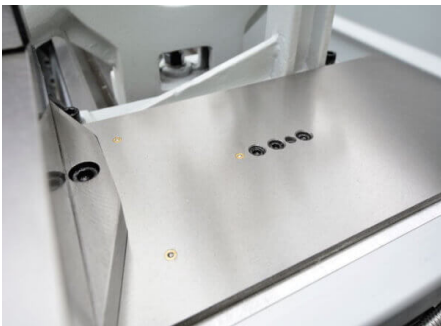
Вылет пиноли задней бабки – 120 мм.



На ходовой винт смонтирован защитный кожух для защиты от стружки.



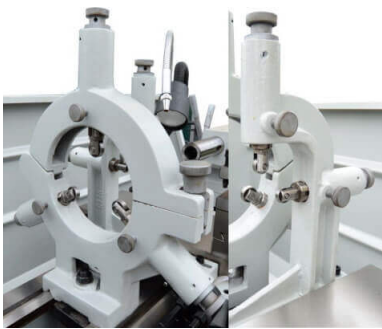
Четырехкулачковый патрон диаметром 250 мм с независимым перемещением кулачков входит в базовый комплект поставки станка.



Все подвижные части станка оснащены тавотницами.

C	mm		V	in	
	mm	in		mm	in
62	2710	106.7	106	4.173	16.575
63	2720	107.1	107	4.213	16.575
64	2730	107.5	108	4.253	16.575
65	2740	107.9	109	4.293	16.575
66	2750	108.3	110	4.333	16.575
67	2760	108.7	111	4.373	16.575
68	2770	109.1	112	4.413	16.575
69	2780	109.5	113	4.453	16.575
70	2790	109.9	114	4.493	16.575
71	2800	110.3	115	4.533	16.575
72	2810	110.7	116	4.573	16.575
73	2820	111.1	117	4.613	16.575
74	2830	111.5	118	4.653	16.575
75	2840	111.9	119	4.693	16.575
76	2850	112.3	120	4.733	16.575
77	2860	112.7	121	4.773	16.575
78	2870	113.1	122	4.813	16.575
79	2880	113.5	123	4.853	16.575
80	2890	113.9	124	4.893	16.575
81	2900	114.3	125	4.933	16.575
82	2910	114.7	126	4.973	16.575
83	2920	115.1	127	5.013	16.575
84	2930	115.5	128	5.053	16.575
85	2940	115.9	129	5.093	16.575
86	2950	116.3	130	5.133	16.575
87	2960	116.7	131	5.173	16.575
88	2970	117.1	132	5.213	16.575
89	2980	117.5	133	5.253	16.575
90	2990	117.9	134	5.293	16.575
91	3000	118.3	135	5.333	16.575
92	3010	118.7	136	5.373	16.575
93	3020	119.1	137	5.413	16.575
94	3030	119.5	138	5.453	16.575
95	3040	119.9	139	5.493	16.575
96	3050	120.3	140	5.533	16.575
97	3060	120.7	141	5.573	16.575
98	3070	121.1	142	5.613	16.575
99	3080	121.5	143	5.653	16.575
100	3090	121.9	144	5.693	16.575

Каждый станок серии ZX имеет удобную и понятную таблицу резьб и подач.



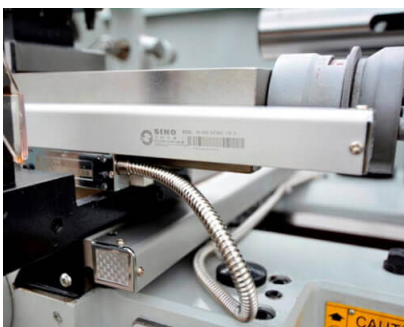
Станок «в базе» комплектуется подвижным и неподвижным люнетами.



Для удобства нарезания конусов на станке предусмотрена возможность поворота верхней продольной салазки на угол  $\pm 60^\circ$



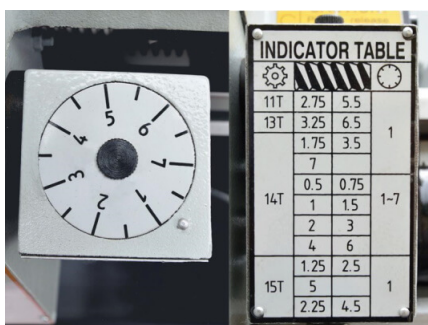
Все рукоятки оснащены четкими и удобными лимбами.



Продольная, поперечная и тонкая продольная подачи оснащены оптическими линейками с точностью позиционирования  $\pm 5$  мкм.



Многофункциональная УЦИ SINO SDS6-3V позволяет отслеживать перемещение по трем осям с дискретностью 1 знак. Помимо этого УЦИ имеет различные функции для расчета при изготовлении конусо- или дугообразных деталей.



Для удобства нарезания резьбы станок оснащен 7-позиционным резьбоуказателем.



16ти ступенчатая коробка передач, изготовленная из качественной конструкционной стали, развивает большой крутящий момент на малых оборотах.



В ЗИП входят ключи, масленка, обратные закаленные кулачки, неподвижный центр МТ №4, конус-переходник с МТ-6 на МТ-4, сменные шестерни для гитары, планшайба, набор ключей и руководство пользователя.

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Цифровой индикатор УЦИ (SINO SDS6-3V) с оптическими линейками для трех осей;
- Система подачи СОЖ;
- Патрон трехкулачковый 200 + обратные кулачки;
- Патрон четырехкулачковый 250 мм;
- Планшайба;
- Люнет подвижный;
- Люнет неподвижный;
- Обратные кулачки - 3 шт;
- Кожух патрона с выключателями;
- Защита ходового винта;
- Шпиндельный тормоз;
- Резьбоуказатель;
- Четырехпозиционный резцедержатель;
- Инструментальный ящик:
  - Масленка;
  - Ключ резцедержателя;
  - Ключ патрона;
  - 2 отвертки;
  - Набор ключей;
  - Набор шестигранников.

- Светильник;
- Защитный экран резцедержателя;
- Руководство пользователя.

Сформировано 14.05.2026 05:09 · KRATONSHOP.RU