

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный STALEX LC1640B

Артикул: LC1640B



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	5.5 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	400 мм

Цена без учета доставки: **946 860 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Диаметр обточки над станиной	400 мм
Макс. диаметр вращения (съёмный мостик)	590 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	210 мм
Расстояние между центрами	1000 мм
Высота центров	300 мм
Частота вращения шпинделя, 12	40-1600 мм/об
Конус шпинделя	MT-6
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-8
Проходное отверстие шпинделя	80 мм
Максимальный размер инструмента	20x20 мм

Ход поперечного суппорта	170 мм
Ход верхнего суппорта	100 мм
Продольная подача	0,059-0,831 мм/об
Поперечная подача	0,019-0,271 мм/об
Метрическая резьба, 21	0,5-7 мм
Дюймовая резьба, 32	4-56 TPI
Модульная резьба, 21	0,5-7 мм
Питчевая резьба, 32	4-56 DP
Пиноль задней бабки	MT-4
Диаметр пиноли задней бабки	55 мм
Диаметр и шаг винта подачи	32/6 мм
Ход пиноли задней бабки	150 мм
Расстояние между направляющими	200 мм
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Напряжение питания	380 В
Габаритные размеры	1900x920x1650 мм
Масса нетто/брутто	1 800 /2000 кг

**Токарно-винторезный станок STALEX LC1640B** - предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием. Токарно-винторезный станок Stalex изготовлен из высококачественного серого чугуна, что позволяет избежать вибраций во время точения заготовок. На станках, при смене положения гитары шестерен, можно нарезать различные виды резьб: метрическую, дюймовую, питчевую, модульную. Станки в стандартной комплектации оснащены устройством цифровой индикации по трем осям (УЦИ), что позволяет обработать деталь с большей точностью. В стандартной комплектации станков предусмотрен необходимый набор оснастки, позволяющий осуществлять обработку заготовок с максимальным удобством. На станке установлен быстросъемный резцедержатель (Multifix) со сменными резцовыми блоками, что позволяет токарю производить смену инструмента в короткий промежуток времени. Токарные станки Stalex промышленной серии, могут использоваться как в единичном, серийном и мелкосерийном производстве, так и на заводах, опытных предприятиях, ремонтных мастерских, а также в школах и техникумах. Токарный станок Stalex LC1640B является аналогом токарных станков 16K20, 1K62.

#### **Особенности:**

- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм привода шпинделя работает в масляной ванне
- Защитный кожух ходового винта
- Регулируемая задняя бабка для точения конусов
- Шкала на пиноли и маховике задней бабки
- Лимб для нарезания резьбы
- Автоподача продольная и поперечная

- Съёмный мостик (гар)
- Массивная станина из серого чугуна

**Комплектация поставки:**

1. 3-х кулачковый патрон диаметром 250 мм
2. 4-х кулачковая планшайба 400 мм
3. Быстросменный резцедержатель со смен-ными резцовыми блоками
4. 4-х кулачковый патрон 250 мм
5. Комплект обратных кулачков
6. Неподвижный люнет
7. Подвижный люнет
8. 2 невращающихся центра МК-3
9. Вращающийся центр МТ-3
10. Переходник МТ5/МТ3
11. Переходник МТ6/МТ
12. Инструмент для обслуживания
13. Инструкция по эксплуатации
14. Сертификат точности
15. Деталировка
16. Система СОЖ
17. Лампа местного освещения
18. УЦИ по трем осям
19. Защитная задняя стенка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 08.06.2026 22:16 · KRATONSHOP.RU