

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный STALEX LC360B

Артикул: LC360B



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	360 мм

Цена без учета доставки: **524 511 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр обточки над станиной	360 мм
Макс. диаметр вращения (съёмный мостик)	500 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	220 мм
Расстояние между центрами	1000 мм
Высота центров	186 мм
Частота вращения шпинделя (Диапазон скоростей)	60-2000 мм/об (9) 50-1720 мм/об (18)
Конус шпинделя	MT-5
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-5
Проходное отверстие шпинделя	38 мм
Максимальный размер инструмента	16x16 мм

Ход поперечного суппорта	137 мм
Продольная подача, 60	0,03-0,42 мм/об
Поперечная подача, 60	0,015-0,21 мм/об
Метрическая резьба, 20	0,25-9 мм
Дюймовая резьба, 33	4-72 TPI
Модульная резьба, 12	0,25-3,5 мм
Питчевая резьба, 30	8-144 DP
Пиноль задней бабки	MT-3
Ход пиноли задней бабки	95 мм
Расстояние между направляющими	160 мм
Потребляемая мощность	2,2 кВт
Напряжение питания	380 В
Габаритные размеры	1810/1838x775x1265мм
Масса нетто/брутто	700/800кг

Токарно-винторезный станок STALEX LC360B - предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием. Токарно-винторезный станок Stalex изготовлен из высококачественного чугуна, что позволяет избежать вибраций при обработке заготовок. На станках, при изменении положения гитары и смены шестерен, возможно нарезать различные виды резьб: дюймовую, метрическую, питчевую, модульную. Станки в стандартной комплектации оснащены устройством цифровой индикации по трем осям (УЦИ), что позволяет токарю обрабатывать детали с большей точностью. Богатая оснастка, входящая в стандартную комплектацию позволяет осуществлять различные операции точения. На станке установлен быстросъемный резцедержатель (Multifix) со сменными резцовыми блоками, позволяющий производить смену инструмента за небольшой промежуток времени. Станки токарные профессиональной серии Stalex могут использоваться в единичном и мелкосерийном производстве, а также в школах и техникумах, небольших мастерских.

Особенности:

- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Коробка передач с большим выбором подач
- Механизм привода шпинделя работает в масляной ванне
- Защитный кожух ходового винта
- Регулируемая задняя бабка для точения конусов
- Шкала на пиноли и маховике задней бабки
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям
- Автоподача продольная и поперечная

Комплектация поставки:

1. 3-х кулачковый патрон диаметром 160 мм
2. 4-х кулачковая планшайба 300 мм

3. Быстросменный резцедержатель со сменными резцовыми блоками
4. 4-х кулачковый патрон 200 мм
5. Комплект обратных кулачков
6. Неподвижный люнет
7. Подвижный люнет
8. 2 невращающихся центра МТ-2
9. Вращающийся центр МТ-2
10. Переходник МТ3/МТ2
11. Комплект сменных шестерен для нарезания резьбы
12. Инструмент для обслуживания
13. Инструкция по эксплуатации
14. Сертификат точности
15. Деталировка
16. Система СОЖ
17. Лампа местного освещения
18. Устройство цифровой индикации (DRO)
19. Защитная задняя стенка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 08.06.2026 23:26 · KRATONSHOP.RU