

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный STALEX SBD-7

Артикул: SBD-7

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.35 кВт
Расстояние между центрами	350 мм
Диаметр обр. над станиной	180 мм

Цена без учета доставки: **69 089 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр обработки: над станиной	180 мм
Максимальный диаметр обработки: над поперечным суппортом	110 мм
Расстояние между центрами	350 мм
Частота вращения шпинделя(плавно).2	100 – 1200 об/мин 100-3000 об/мин
Конус шпинделя	МТ-3 Морзе
Трехкулаковый патрон	80 мм
Проходное отверстие шпинделя	20 мм
Ход поперечного суппорта	65 мм
Ход верхнего суппорта	50 мм
Максимальный размер хвостовика инструмента	8x8 мм

Продольная подача	0,09 мм/об
Метрическая резьба.10	0,4-2,0 мм/об
Дюймовая резьба.18	12-52 ниток на дюйм
Шаг ходового винта	1,5 мм
Пиноль задней бабки	МК 2 короткий
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Напряжение в сети	220 В
Максимальная потребляемая мощность	0,35 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	800x300x300 мм
Масса	44 к

Токарный станок STALEX SBD-7 - оборудование для обработки небольших заготовок из различных металлов, полимерных материалов методом обточки при помощи токарных резцов, а также сверление, зенкерование, рассверливание, нарезку резьбы резцом, растачивание. Станки и оборудование STALEX с отличными техническими характеристиками, пользуются популярностью среди мастеров по всему миру. Станок **SBD-7** оснащен надежным двигателем с индикатором перегрузки мощностью 0,35 кВт с потребляемым напряжением питания 220 вольт. Закаленная станина отшлифована, изготовлена из высококачественного чугуна, придает массивности конструкции и предотвращает возникновению вибрации, что положительно влияет на качество обработки. Минимальное биение шпинделя за счет конусных роликовых подшипников. Клиновые планки для регулировки. Скорость вращения шпинделя плавно регулируется, параметры отображаются на цифровом дисплее, для выполнения различных операций. Возможность нарезания метрической и дюймовой резьбы увеличивают возможности станка. Конструкцией предусмотрена автоматическая продольная подача. Защитный экран патрона, задняя стенка, кнопка экстренной остановки обеспечивают безопасную эксплуатацию. Вместительный поддон удобен для сборки стружки после окончания работ. Мини-токарные станки предназначены для индивидуального применения, но также могут использоваться на предприятиях для изготовления небольших деталей.

Комплектация: четырехпозиционный резцедержатель; комплект сменных шестерен; защитный экран патрона; регулятор скорости вращения с цифровой индикацией; не вращающийся центр МК-2; 3-х кулачковый патрон Ø80 мм; комплект прямых и обратных кулачков; принадлежности для монтажа; инструкция по эксплуатации; сертификат точности; задний защитный фартук.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)