

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный BELMASH ML-714VS

Артикул: S347A



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.6 кВт
Расстояние между центрами	340 мм
Диаметр обр. над станиной	180 мм

Цена без учета доставки: **66 730 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	230 В
Частота тока	50 Гц
Тип электродвигателя	Коллекторный
Потребляемая мощность	600 Вт
Режимы работы	S1

Размер угольных щеток (Д×Ш×Т)	12 × 10 × 3 мм
Тип передачи	Ременная
Тип ремня	Зубчатый
Маркировка/размер ремня (Д×Ш×Т)	1,5 × 90/424 × 10 × 2 мм
Реверс	Да
Конус шпинделя передней бабки	КМ3 (МТ3)
Диаметр сквозного отверстия шпинделя передней бабки	20 мм
Конус пиноли задней бабки	КМ2 (МТ2)
Ход пиноли задней бабки, max	60 мм
Ход продольного/поперечного суппортов	75/75 мм
Шаг хода продольного/поперечного суппортов	0,025/0,025 мм
Угол поворота продольного суппорта	40°...+40°
Ход каретки суппортов	350 мм
Автоподача заготовки при нарезании резьбы	Да
Шаг угла поворота резцедержателя	90°
Расстояние между центрами, max	340 мм
Максимальный диаметр обработки над станиной	180 мм
Диапазон метрических резьб	0,5-2,5 мм
Диапазон зажима внутренними кулачками патрона	2-30 мм

Диапазон распора внутренними кулачками патрона	30-90 мм
Диапазон зажима внешними кулачками патрона	30-80 мм
Диаметр патрона	100 мм
Частота вращения шпинделя	0-2500 об/мин.
Подсветка	Магнитная с гибкой штангой
Тип токарного патрона	Трехкулачковый
Диапазон частоты вращения шпинделя передней бабки	0-2500 об/мин.
Материал изготовления станины	Чугун (HT200)
Материал изготовления суппортов поперечного/продольного	Чугун (HT200)
Материал изготовления каретки суппортов	Чугун (HT200)
Материал изготовления бабок передней/задней	Чугун
Материал изготовления шкивов приводных	Углеродистая сталь
Длина электрошнура	1,2 м
Высота рабочей поверхности над уровнем верстака	220 мм
Уровень звукового давления (шума)	85 дБ
Габаритный размер (Д × Ш × В)	883 × 360 × 380 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	870 × 330 × 430 мм
Масса нетто	42.5 кг
Масса брутто	51.28 кг

Токарный станок по металлу предназначен для выполнения широкого спектра операций в условиях мастерской, гаража или небольшого производства. Станок подходит для точения, растачивания, сверления, торцевания и нарезания метрической резьбы на деталях из стали, цветных металлов и пластмасс.

#### **Особенности:**

- Жёсткая чугунная конструкция снижает вибрации и обеспечивает стабильную точность обработки
- Диапазон оборотов 0–2500 об/мин позволяет подобрать оптимальный режим под разные материалы и операции
- Станок поддерживает точение, сверление, растачивание и нарезание метрической резьбы 0,5–2,5 мм с автоподачей, закрывая большинство задач мастерской
- Реверс, точная подача суппортов с шагом 0,025 мм, поворот продольного суппорта  $\pm 40^\circ$  и 4-позиционный резцедержатель дают полный контроль над обработкой
- Конусы шпинделя МТ3 и пиноли МТ2, а также патрон  $\varnothing 100$  мм позволяют использовать стандартную и доступную оснастку
- Ременная передача с зубчатым ремнём работает тише, снижает вибрации и продлевает срок службы узлов
- При массе 42,5 кг станок обрабатывает заготовки до 180 мм над станиной и до 340 мм между центрами, оставаясь компактным для гаража или мастерской
- Защитный экран и магнитная LED-подсветка улучшают обзор рабочей зоны и повышают безопасность оператора

#### **Конструкция:**

- Модель оснащена электродвигателем мощностью 600 Вт с режимом непрерывной работы S1, что обеспечивает стабильную производительность при длительной эксплуатации. Ременная передача с зубчатым ремнём снижает вибрации и уровень шума, повышая точность обработки и срок службы узлов. Наличие реверса расширяет функциональные возможности и упрощает операции нарезания резьбы.
- Станок имеет плавную регулировку частоты вращения шпинделя в диапазоне 0–2500 об/мин, что позволяет точно подобрать режим обработки под материал и тип операции. Шпиндель с конусом МТ3 и сквозным отверстием 20 мм обеспечивает работу с длинными заготовками, а задняя бабка с конусом МТ2 и ходом пиноли до 60 мм повышает универсальность станка.

- Прочная станина, суппорты и бабки изготовлены из чугуна HT200, что гарантирует высокую жёсткость конструкции, устойчивость к вибрациям и точность позиционирования инструмента. Продольный и поперечный суппорты с точной подачей 0,025 мм и возможностью поворота на  $\pm 40^\circ$  позволяют выполнять сложные токарные операции и конусную обработку.
- Трёхкулачковый патрон диаметром 100 мм с широким диапазоном зажима обеспечивает надёжную фиксацию заготовок. Поддержка автоподачи при нарезании резьбы и диапазон метрических резьб 0,5-2,5 мм делают станок удобным для точных и повторяемых работ.
- Для комфортной и безопасной эксплуатации станок оснащён защитным экраном и магнитной LED-подсветкой с гибкой штангой, обеспечивающей хорошую видимость рабочей зоны. Компактные габариты и умеренный вес позволяют легко разместить оборудование на верстаке без потери устойчивости.
- Этот токарный станок является оптимальным решением для пользователей, которым требуется надёжный, точный и универсальный инструмент для регулярной обработки металла в ограниченном рабочем пространстве.

#### **Соответствует требованиям технических регламентов:**

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

#### **Преимущества BELMASH ML-714VS:**



#### **Станок для ключевых операций**

Выполняет точение, сверление, растачивание и нарезание метрической резьбы от 0,5 до 2,5 мм с автоподачей, решая подавляющее большинство задач домашней или ремонтной мастерской



### Регулировка частоты вращения шпинделя

Для каждого материала и типа операции найдется свой оптимальный режим в диапазоне 0–2500 об/мин



### Чугунная конструкция

Ключевые элементы выполнены из высокопрочного чугуна: бабка передняя и задняя, станина, суппорты, каретка



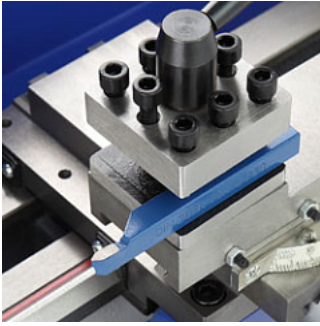
### Высокая точность обработки

Высокая точность обработки достигается благодаря настройке положения суппортов с шагом 0,025 мм, их повороту  $\pm 40^\circ$  и 4-позиционному резцедержателю



## Комфорт и безопасность

Защитный экран и магнитная LED-подсветка улучшают обзор рабочей зоны и повышают безопасность оператора



## Богатая комплектация

7 резцов, 9 сменных шестерёнок, подсветка, набор ключей, виброопоры и запасной ремень. Вы начинаете работать сразу, без дополнительных вложений и поисков



## Универсальность

Шпиндель с конусом MT3, задняя бабка с конусом MT2 совместимы со стандартной оснасткой и расширяют возможности станка

### Комплект поставки:

- Станок токарный в сборе
- Экран защитный\*
- Патрон трехкулачковый\*
- Отвертка крестовая
- Набор шестигранных ключей (2, 2,5, 3, 4, 5, 6 мм)
- Ключ рожковый 17/14 мм

- Ключ рожковый 14/12 мм
- Набор токарных резцов 10×10 (7 шт.)
- Ящик пластиковый
- Ножка виброгасящая 4 шт.
- Ремень зубчатый (дополнительный)
- Предохранитель плавкий
- Центр задней бабки
- Масленка пластиковая
- Ключ токарного патрона
- Набор сменных шестеренок (9 шт.)
- LED-подсветка на магните с кабелем в футляре
- Ручка маховика 2шт.
- Винт-фиксатор 4 шт.
- Кулачок обратный 3 шт.
- Поддон
- Винт крепления поддона М6×20 4 шт.
- Ручка поперечного суппорта
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

\*Деталь может быть установлена на изделие

Сформировано 07.04.2026 12:22 · KRATONSHOP.RU