

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный BELMASH WL-350/1100VS

Артикул: S142A



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 0.75 кВт

Макс. длина
заготовки 1100 мм

Цена без учета доставки: **83 690 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------------|
| Мощность, Вт | 750 |
| Напряжение питающей сети, В | 230 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Тип электродвигателя | Асинхронный |
| Габаритный размер (ДхШхВ), мм | 1750x510x1160 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин. | 500-2000 |
| Тип ремня | Клиновой |
| Тип передачи | Ременная |
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 350 |
| Расстояние между центрами, мм | 1100 |

| | |
|--|---------------------|
| Длина подручника, мм | 300 |
| Резьба шпинделя, мм | M33x3,5 |
| Конус пиноли задней бабки | KM2 |
| Диаметр планшайбы, мм | 150 |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 65 |
| Сквозной диаметр шпинделя, мм | 10 |
| Максимальный диаметр обработки над инструментальными салазками, мм | 270 |
| Конус шпинделя | KM2 |
| Фиксированные положения передней бабки, град. | 0, 60, 90, 120, 180 |
| Высота центров над уровнем пола, мм | 1130 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1600x330x420 |
| Масса нетто, кг | 128 |
| Масса брутто, кг | 136 |

Станок токарный BELMASH WL-350/1100VS - применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров методом точения. На станке выполняют черновое и чистовое точение цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и т. п.

Особенности:

- Заготовка получает вращение от шпинделя, скорость регулируется с помощью вариатора в диапазоне от 500 до 2000 об/мин.
- Станина, подручник и опоры изделия выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабки.
- Наибольший диаметр устанавливаемой над станиной заготовки составляет 350 мм, расстояние между центрами составляет 1100 мм.
- Инструментальные салазки имеют дополнительное поворотное колено, что позволяет более точно позиционировать подручник относительно заготовки.
- Передняя бабка имеет несколько фиксированных положений - 0, 60, 90, 120, 180 градусов, что позволяет выполнять точение заготовок диаметром свыше 350 мм.

Преимущества BELMASH WL-350/1100VS:



Чугунная конструкция

Станина, подручник и опоры изделия выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабки



Поворотная передняя бабка

Передняя бабка имеет несколько фиксированных положений - 0, 60, 90, 120, 180 градусов, что позволяет выполнять точение заготовок диаметром свыше 350 мм



Вариатор

Скорость регулируется с помощью вариатора в диапазоне от 500 до 2000 об/мин. На дисплее отображается текущая скорость



Усовершенствованные инструментальные салазки

Инструментальные салазки имеют дополнительное поворотное колено, что позволяет более точно позиционировать подручник относительно заготовки



Установка копира

Возможна установка дополнительной опции - копира, что позволит массово копировать изделия простой конструкции: балясины, рукоятки и т.п

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Подручник
- Опора станка
- Планшайба
- Вращающийся центр
- Выколотка
- Патрон поводковый
- Комплект ключей рожковых
- Комплект ключей шестигранных
- Комплект крепежа
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 28.04.2026 06:21 · KRATONSHOP.RU