

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный BELMASH WL-350/1100VS

Артикул: S142A



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 0.75 кВт

Макс. длина
заготовки 1100 мм

Цена без учета доставки: **85 550 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность, Вт	750
Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц	50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Габаритный размер (ДхШхВ), мм	1750x510x1160
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин.	500-2000
Тип ремня	Клиновой
Тип передачи	Ременная
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	350
Расстояние между центрами, мм	1100

Длина подручника, мм	300
Резьба шпинделя, мм	M33x3,5
Конус пиноли задней бабки	KM2
Диаметр планшайбы, мм	150
Ход пиноли задней бабки, мм	65
Сквозной диаметр шпинделя, мм	10
Максимальный диаметр обработки над инструментальными салазками, мм	270
Конус шпинделя	KM2
Фиксированные положения передней бабки, град.	0, 60, 90, 120, 180
Высота центров над уровнем пола, мм	1130
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600x330x420
Масса нетто, кг	128
Масса брутто, кг	136

Станок токарный BELMASH WL-350/1100VS - применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров методом точения. На станке выполняют черновое и чистовое точение цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и т. п.

Особенности:

- Заготовка получает вращение от шпинделя, скорость регулируется с помощью вариатора в диапазоне от 500 до 2000 об/мин.
- Станина, подручник и опоры изделия выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабки.
- Наибольший диаметр устанавливаемой над станиной заготовки составляет 350 мм, расстояние между центрами составляет 1100 мм.
- Инструментальные салазки имеют дополнительное поворотное колено, что позволяет более точно позиционировать подручник относительно заготовки.
- Передняя бабка имеет несколько фиксированных положений - 0, 60, 90, 120, 180 градусов, что позволяет выполнять точение заготовок диаметром свыше 350 мм.

Преимущества BELMASH WL-350/1100VS:



Чугунная конструкция

Станина, подручник и опоры изделия выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабки



Поворотная передняя бабка

Передняя бабка имеет несколько фиксированных положений - 0, 60, 90, 120, 180 градусов, что позволяет выполнять точение заготовок диаметром свыше 350 мм



Вариатор

Скорость регулируется с помощью вариатора в диапазоне от 500 до 2000 об/мин. На дисплее отображается текущая скорость



Усовершенствованные инструментальные салазки

Инструментальные салазки имеют дополнительное поворотное колено, что позволяет более точно позиционировать подручник относительно заготовки



Установка копира

Возможна установка дополнительной опции - копира, что позволит массово копировать изделия простой конструкции: балясины, рукоятки и т.п

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Подручник
- Опора станка
- Планшайба
- Вращающийся центр
- Выколотка
- Патрон поводковый
- Комплект ключей рожковых
- Комплект ключей шестигранных
- Комплект крепежа
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 18.05.2026 09:38 · KRATONSHOP.RU