

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный BELMASH WL-350/500EVSM

Артикул: S170A



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Макс. длина заготовки	510 мм

Цена без учета доставки: **120 640 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц	50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Габаритный размер (ДхШхВ), мм	1055x560x460
Тип ремня	Поликлиновой
Тип передачи	Ременная
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	356
Расстояние между центрами, мм	510
Длина подручника, мм	204
Резьба шпинделя, мм	M33x3,5

Конус пиноли задней бабки	MT2
Диаметр планшайбы, мм	102
Ход пиноли задней бабки, мм	90
Максимальный диаметр обработки над инструментальными салазками, мм	250
Частота вращения шпинделя (низкий диапазон), об/мин	0-1200
Частота вращения шпинделя (высокий диапазон), об/мин	0-3200
Конус шпинделя	MT2
Реверс	Есть
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	970x525x300
Масса нетто, кг	57
Масса брутто, кг	60
Мощность, Вт	750

Станок BELMASH WL-350/500EVSM - применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров методом точения. На станке выполняют черновое и чистовое точение цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и т. п.

Модель имеет асинхронный двигатель – 750 Вт. Диапазонов скоростей два: низкий - от 0 до 1200 об./мин., и высокий – от 0 до 3200 об./мин. Скорость регулируется плавно с помощью частотного преобразователя. Отличительная особенность – выносной пульт управления с магнитной фиксацией.

Станина и подручник выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабок.

Диаметр обработки над станиной – 356 мм. Расстояние между центрами - 510 мм.

На торцах станины имеются две консоли для инструментов и принадлежностей.

Особенности:

- Наличие реверса
- Плавная регулировка оборотов

Преимущества BELMASH WL-350/500EVSM



Чугунная конструкция

Станок полностью выполнен из чугуна, в том числе подручник, передняя и задняя бабки.



Асинхронный двигатель с частотным преобразователем

Станок работает в двух диапазонах скоростей:

- 0-1200 об/мин;
- 0-3200 об/мин;

Смена диапазонов осуществляется перекидкой ремня между шкивами.



Выносная панель управления

Функционал выключателя позволяет изменять направление вращения, скорость вращения, а также включать и аварийно выключать станок.



Приспособление для сегментного точения

На передней бабке на шкиве расположена насечка с подпружиненным штифтом, для фиксации с целью разметки обрабатываемого изделия.



Удобная инструментальная консоль

На торцах расположены две консоли для хранения инструментов, они же являются ручками для перемещения станка.

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 08.06.2026 22:24 · KRATONSHOP.RU