

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный BELMASH WL-400/1090EVS

Артикул: S143A



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. длина
заготовки 1092 мм

Цена без учета доставки: **183 340 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------------|
| Мощность, Вт | 1100 |
| Напряжение питающей сети, В | 230 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Тип электродвигателя | Асинхронный |
| Габаритный размер (ДхШхВ), мм | 2150x550x1250 |
| Гарантийный срок, мес. | 12 |
| Тип ремня | Поликлиновой |
| Тип передачи | Ременная |
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 400 |
| Расстояние между центрами, мм | 1092 |

| | |
|--|----------------------------|
| Длина подручника, мм | 355 |
| Резьба шпинделя, мм | M33x3,5 |
| Конус пиноли задней бабки | KM2 |
| Диаметр планшайбы, мм | 150 |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 100 |
| Сквозной диаметр пиноли задней бабки, мм | 9,5 |
| Сквозной диаметр шпинделя, мм | 16 |
| Максимальный диаметр обработки над инструментальными салазками, мм | 280 |
| Частота вращения шпинделя (низкий диапазон), об/мин | 70-1300 |
| Частота вращения шпинделя (высокий диапазон), об/мин | 100-3400 |
| Конус шпинделя | KM2 |
| Реверс | Есть |
| Фиксированные положения передней бабки, град. | 45, 90, 135, 180, 270, 360 |
| Высота центров над уровнем пола, мм | 1130 |
| Расширенная гарантия | +24 месяца к основной |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1600x560x610 |
| Масса нетто, кг | 163 |
| Масса брутто, кг | 188 |

Станок токарный BELMASH WL-400/1090EVS - применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров методом точения. На станке выполняют черновое и чистовое точение цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и т. п.

Особенности:

- Заготовка получает вращение от шпинделя, скорость регулируется с помощью частотного преобразователя и имеет два диапазона: от 70 до 1300 об/мин./от 100 до 3400 об/мин.
- Станина и основание выполнены из стали. Передняя, задняя бабки и подручник выполнены из высококачественного чугуна.
- Наибольший диаметр устанавливаемой над станиной заготовки составляет 400 мм, расстояние между центрами составляет 1092 мм.
- Передняя бабка имеет несколько фиксированных положений - 45, 90, 135, 180, 270, 360 градусов, что позволяет выполнять точение заготовок диаметром свыше 400 мм.
- **Реверс**

Преимущества BELMASH WL-400/1090EVS



Чугунная конструкция

Передняя, задняя бабки и подручник выполнены из высококачественного чугуна. Это обеспечивает точность работы



Поворотная бабка

Передняя бабка имеет несколько фиксированных положений - 45, 90, 135, 180, 270, 360 градусов. Благодаря этому есть возможность выполнять точение заготовок диаметром свыше 400 мм



Реверс

Станок оснащен функцией реверса, что позволяет осуществлять шлифование заготовки в зависимости от направления волокон древесины



Частотный преобразователь

Скорость регулируется с помощью частотного преобразователя и имеет два диапазона: 70 - 1300 об/мин и 100 - 3400 об/мин. Для удобства на передней бабке размещен индикатор скорости

Комплект поставки:

- Станок в сборе с основанием подручника
- Подручник
- Опора станка
- Планшайба
- Вращающийся центр
- Выколотка
- Патрон поводковый
- Ножки
- Штифт
- Комплект ключей
- Комплект крепежа
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 07.04.2026 13:46 · KRATONSHOP.RU