

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный BELMASH WL-400/1090EVS

Артикул: S143A



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. длина  
заготовки 1092 мм

Цена без учета доставки: **183 340 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность, Вт	1100
Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц	50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Габаритный размер (ДхШхВ), мм	2150x550x1250
Гарантийный срок, мес.	12
Тип ремня	Поликлиновой
Тип передачи	Ременная
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	400
Расстояние между центрами, мм	1092

Длина подручника, мм	355
Резьба шпинделя, мм	M33x3,5
Конус пиноли задней бабки	KM2
Диаметр планшайбы, мм	150
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Сквозной диаметр пиноли задней бабки, мм	9,5
Сквозной диаметр шпинделя, мм	16
Максимальный диаметр обработки над инструментальными салазками, мм	280
Частота вращения шпинделя (низкий диапазон), об/мин	70-1300
Частота вращения шпинделя (высокий диапазон), об/мин	100-3400
Конус шпинделя	KM2
Реверс	Есть
Фиксированные положения передней бабки, град.	45, 90, 135, 180, 270, 360
Высота центров над уровнем пола, мм	1130
Расширенная гарантия	+24 месяца к основной
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600x560x610
Масса нетто, кг	163
Масса брутто, кг	188

**Станок токарный BELMASH WL-400/1090EVS** - применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров методом точения. На станке выполняют черновое и чистовое точение цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и т. п.

#### **Особенности:**

- Заготовка получает вращение от шпинделя, скорость регулируется с помощью частотного преобразователя и имеет два диапазона: от 70 до 1300 об/мин./от 100 до 3400 об/мин.
- Станина и основание выполнены из стали. Передняя, задняя бабки и подручник выполнены из высококачественного чугуна.
- Наибольший диаметр устанавливаемой над станиной заготовки составляет 400 мм, расстояние между центрами составляет 1092 мм.
- Передняя бабка имеет несколько фиксированных положений - 45, 90, 135, 180, 270, 360 градусов, что позволяет выполнять точение заготовок диаметром свыше 400 мм.
- **Реверс**

#### **Преимущества BELMASH WL-400/1090EVS**



### **Чугунная конструкция**

Передняя, задняя бабки и подручник выполнены из высококачественного чугуна. Это обеспечивает точность работы



### **Поворотная бабка**

Передняя бабка имеет несколько фиксированных положений - 45, 90, 135, 180, 270, 360 градусов. Благодаря этому есть возможность выполнять точение заготовок диаметром свыше 400 мм



### **Реверс**

Станок оснащен функцией реверса, что позволяет осуществлять шлифование заготовки в зависимости от направления волокон древесины



### **Частотный преобразователь**

Скорость регулируется с помощью частотного преобразователя и имеет два диапазона: 70 - 1300 об/мин и 100 - 3400 об/мин. Для удобства на передней бабке размещен индикатор скорости

### **Комплект поставки:**

- Станок в сборе с основанием подручника
- Подручник
- Опора станка
- Планшайба
- Вращающийся центр
- Выколотка
- Патрон поводковый
- Ножки
- Штифт
- Комплект ключей
- Комплект крепежа
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 07.04.2026 13:47 · KRATONSHOP.RU