

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный BELMASH WL-400/600EVSM

Артикул: S171A



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. длина
заготовки 620 мм

Цена без учета доставки: **187 140 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|--------------|
| Напряжение питающей сети, В | 230 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Тип электродвигателя | Асинхронный |
| Габаритный размер (ДхШхВ), мм | 1600x520x450 |
| Тип ремня | Поликлиновой |
| Тип передачи | Ременная |
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 406 |
| Расстояние между центрами, мм | 620 |
| Длина подручника, мм | 300 |
| Резьба шпинделя, мм | M33x3,5 |

| | |
|--|--------------|
| Конус пиноли задней бабки | MT2 |
| Диаметр планшайбы, мм | 152 |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 110 |
| Максимальный диаметр обработки над инструментальными салазками, мм | 300 |
| Частота вращения шпинделя (низкий диапазон), об/мин | 0-1350 |
| Частота вращения шпинделя (высокий диапазон), об/мин | 0-3000 |
| Конус шпинделя | MT2 |
| Реверс | Есть |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 1130x580x535 |
| Масса нетто, кг | 96 |
| Масса брутто, кг | 116 |
| Мощность, Вт | 1500 |

Станок BELMASH WL-400/600EVSM - применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров методом точения. На станке выполняют черновое и чистовое точение цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и т. п.

Особенности:

- Модель интересна тем, что при средних размерах в общей линейке она имеет достаточно интересный функционал. Двигатель мощный асинхронный – 1500 Вт. Два диапазона скоростей: низкий - от 0 до 1350 об./мин., и высокий – от 0 до 3000 об./мин. Скорость регулируется плавно с помощью частотного преобразователя. Отличительная особенность – выносной пульт управления с магнитной фиксацией.
- Станина и подручник выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабок.
- Расстоянием между центрами – 620 мм. Диаметр обработки над станиной – 406 мм.
- Передняя бабка поворотная (360 градусов).
- В конструкции подручника предусмотрен дополнительный поворотный кронштейн.
- Станок имеет функцию секторного перемещения.
- На станке предусмотрен **реверс**

Преимущества BELMASH WL-400/600EVSM



Конструкция передней бабки

Передняя бабка может перемещаться по всей длине станины, а также поворачиваться на 360°



Секторное перемещение

Станок оснащен функцию секторного перемещения для разметки заготовок. Для этого на шпинделе есть 12 отверстий на расстоянии 30° и три отверстия для шагового штифта в корпусе передней бабки (36 секторов)



Конструкция подручника

Подручник в базовой комплектации имеет дополнительное поворотное удлинение. Оно позволяет более точно позиционировать подручник относительно заготовки



Частотный преобразователь

Модель имеет два диапазона скоростей: 0-1350 об./мин и 0-3000 об./мин. Частотный преобразователь осуществляет плавную регулировку внутри диапазона. Для удобства на электронном табло выводится значение оборотов



Выносной пульт

Магнитный пульт управления имеет возможность установки на любую поверхность. Блок включает в себя ручки плавной регулировки оборотов и реверса, кнопки включения и аварийной остановки

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 09.06.2026 00:17 · KRATONSHOP.RU