

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный BELMASH WL-400/600EVSM

Артикул: S171A



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. длина  
заготовки 620 мм

Цена без учета доставки: **183 340 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц	50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Габаритный размер (ДхШхВ), мм	1600x520x450
Тип ремня	Поликлиновой
Тип передачи	Ременная
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	406
Расстояние между центрами, мм	620
Длина подручника, мм	300
Резьба шпинделя, мм	M33x3,5

Конус пиноли задней бабки	MT2
Диаметр планшайбы, мм	152
Ход пиноли задней бабки, мм	110
Максимальный диаметр обработки над инструментальными салазками, мм	300
Частота вращения шпинделя (низкий диапазон), об/мин	0-1350
Частота вращения шпинделя (высокий диапазон), об/мин	0-3000
Конус шпинделя	MT2
Реверс	Есть
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1130x580x535
Масса нетто, кг	96
Масса брутто, кг	116
Мощность, Вт	1500

Станок BELMASH WL-400/600EVSM - применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров методом точения. На станке выполняют черновое и чистовое точение цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и т. п.

#### **Особенности:**

- Модель интересна тем, что при средних размерах в общей линейке она имеет достаточно интересный функционал. Двигатель мощный асинхронный – 1500 Вт. Два диапазона скоростей: низкий - от 0 до 1350 об./мин., и высокий – от 0 до 3000 об./мин. Скорость регулируется плавно с помощью частотного преобразователя. Отличительная особенность – выносной пульт управления с магнитной фиксацией.
- Станина и подручник выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабок.
- Расстоянием между центрами – 620 мм. Диаметр обработки над станиной – 406 мм.
- Передняя бабка поворотная (360 градусов).
- В конструкции подручника предусмотрен дополнительный поворотный кронштейн.
- Станок имеет функцию секторного перемещения.
- На станке предусмотрен **реверс**

#### **Преимущества BELMASH WL-400/600EVSM**



### Конструкция передней бабки

Передняя бабка может перемещаться по всей длине станины, а также поворачиваться на 360°



### Секторное перемещение

Станок оснащен функцию секторного перемещения для разметки заготовок. Для этого на шпинделе есть 12 отверстий на расстоянии 30° и три отверстия для шагового штифта в корпусе передней бабки (36 секторов)



### Конструкция подручника

Подручник в базовой комплектации имеет дополнительное поворотное удлинение. Оно позволяет более точно позиционировать подручник относительно заготовки



## Частотный преобразователь

Модель имеет два диапазона скоростей: 0-1350 об./мин и 0-3000 об./мин. Частотный преобразователь осуществляет плавную регулировку внутри диапазона. Для удобства на электронном табло выводится значение оборотов



## Выносной пульт

Магнитный пульт управления имеет возможность установки на любую поверхность. Блок включает в себя ручки плавной регулировки оборотов и реверса, кнопки включения и аварийной остановки

## Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 04.04.2026 16:43 · KRATONSHOP.RU