

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный BELMASH WL-450/1200EVSM

Артикул: S169A



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.5 кВт
Макс. длина заготовки	1200 мм

Цена без учета доставки: **212 790 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц	50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Габаритный размер (ДхШхВ), мм	2100x520x1230
Тип ремня	Поликлиновой
Тип передачи	Ременная
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	460
Расстояние между центрами, мм	1200
Длина подручника, мм	355
Резьба шпинделя, мм	M33x3,5

Конус пиноли задней бабки	MT2
Диаметр планшайбы, мм	152
Ход пиноли задней бабки, мм	110
Максимальный диаметр обработки над инструментальными салазками, мм	350
Частота вращения шпинделя (низкий диапазон), об/мин	0-1200
Частота вращения шпинделя (высокий диапазон), об/мин	0-3200
Конус шпинделя	MT2
Реверс	Есть
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1730x540x555
Масса нетто, кг	190
Масса брутто, кг	219
Мощность, Вт	1500

**Станок BELMASH WL-450/1200EVSM** - применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров методом точения. На станке выполняют черновое и чистовое точение цилиндрических, конических, фасонных поверхностей и т. п.

#### **Особенности:**

- Станок имеет мощный асинхронный двигатель – 1500 Вт. Диапазонов скоростей два: низкий - от 0 до 1200 об./мин., и высокий – от 0 до 3200 об./мин. Скорость регулируется плавно с помощью частотного преобразователя. Отличительная особенность – выносной пульт управления с магнитной фиксацией.
- Станина, подручник и опоры изделия выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабки.
- В линейке токарных станков данная модель выделяется наибольшим расстоянием между центрами – 1200 мм. Диаметр обработки над станиной тоже не маленький – 460 мм.
- Станок имеет функцию секторного перемещения.
- На станке предусмотрен **реверс**

#### **Преимущества BELMASH WL-450/1200EVSM**



### **Перемещаемая передняя бабка**

Обработка заготовок, радиус которых превышает максимальное расстояние от центра до инструментальных салазок за счет перемещения передней бабки на край салазок



### **Выносной выключатель**

Функционал выключателя позволяет изменять направление вращения, скорость, а также включать и аварийно выключать станок. Крепится в любом удобном для пользователя месте благодаря магнитной фиксации



### **Мощный асинхронный двигатель с частотным преобразователем**

Мощность асинхронного электродвигателя - 1500 Вт. Станок работает в двух диапазонах скоростей: 0-1200 об/мин и 0-3200 об/мин. Плавная регулировка скорости внутри диапазона осуществляется частотным преобразователем



### **Чугунная конструкция**

Станина, подручник и опоры изделия выполнены из высококачественного чугуна. Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода подручника, передней и задней бабки



### **Большое межцентровое расстояние**

Данная модель отличается наибольшим расстоянием между центрами – 1200 мм. Диаметр обработки над станиной тоже не маленький – 460 мм

### **Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 28.04.2026 08:02 · KRATONSHOP.RU