

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный JET BD-11G

Артикул: 50000915M



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Расстояние между центрами	700 мм
Диаметр обр. над станиной	280 мм

Цена без учета доставки: **270 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	230
Диаметр обработки над станиной, мм	280
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	700 мм
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Количество скоростей шпинделя	6
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,07 - 0,4
Количество продольных подач	6

Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 3,5
Количество метрических резьб	21
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Количество дюймовых резьб	21
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	145
Ход верхнего суппорта, мм	60
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диаметр пиноли, мм	30
Диапазон неподвижного люнета, мм	0-25
Диапазон подвижного люнета, мм	0-25
Расстояние между направляющими, мм	180
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Тип двигателя	Асинхронный, 220В, 50 Гц
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1390
Ширина, мм	660
Высота, мм	1285
Масса, кг	210
Длина в упаковке, см	132 / 81 (станок/подставка)
Ширина в упаковке, см	70 / 69 (станок/подставка)
Высота в упаковке, см	67 / 43 (станок/подставка)
Масса в упаковке, кг	240 / 47 (станок/подставка)

**Настольный токарный станок от JET BD-11G** поставляется на тумбе и имеет самый мощный двигатель в линейке настольных токарных станков от JET - 1,1 кВт. Двигатель асинхронный, подключается к обычной бытовой сети и имеет потребляемую мощность 1,5 кВт. Благодаря асинхронному двигателю на станке отсутствует потеря момента, а скорости вращения шпинделя изменяются путем перебрасывания ремня на шкивах. Всего скоростей шесть в диапазоне от 150 до 2000 об/мин. Расстояние между центрами 700 мм, максимальный диаметр над станиной 280 мм. Станок BD-11G способен выполнять все операции токарного станка. На станке предусмотрена возможность нарезания правой и левой резьбы, автоматическая продольная подача суппорта, возможность поворота резцедержки для проточки малых конусов, юстировка задней бабки для проточки больших конусов. На станке установлена коробка подач, 3-х ступенчатая, которая позволяет изменять шаг резьбы или скорость автоматической подачи без замены шестеренок. Все шестерни, установленные на станке, выполнены из металла. Станок поставляется в комплекте с 3-х кулачковым патроном и неподвижным люнетом. Все остальное можно докупить по мере необходимости –

это и 4-х кулачковый патрон, и подвижный люнет, и станцию СОЖ, планшайба, резцы и множество других аксессуаров.

**JET BD-11G** проходит все необходимые испытания при приемке на заводе, вы получаете комплект документов с проверкой точности станка, которые гарантируют, что станок соответствует классу точности «Н» по ГОСТ.

**Особенности:**

- Предназначен для мелкосерийного производства
- Мощный асинхронный электродвигатель
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьб
- Автоматическая подача при точении
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Подставка входит в стандартную комплектацию (поставляется отдельно от станка)
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Массивная задняя бабка с регулировкой смещения для обточка конусов и рычагом быстрой фиксации
- Аналог ТВ-9

**Стандартная комплектация:**

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- Вращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные металлические шестерни
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Защитный спиральный кожух ходового винта
- Защитный экран резцедержателя
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Указатель резьбы
- Подставка
- Поддон для сбора стружки
- Неподвижный люнет
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Набор инструмента для обслуживания станка Руководство по эксплуатации



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 29.04.2026 13:35 · KRATONSHOP.RU