

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный JET BD-11GDMA

Артикул: 50000915MCD



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Расстояние между центрами	700 мм
Диаметр обр. над станиной	280 мм

Цена без учета доставки: **333 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Частота вращения шпинделья, об/мин	150 - 2000
Количество скоростей шпинделья	6
Конус шпинделья	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделья, мм	26
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,07 - 0,4
Количество продольных подач	6
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 4,0
Количество метрических резьб	21
Дюймовая резьба	8 - 56

Количество дюймовых резьб	21
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	145
Ход верхнего суппорта, мм	60
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диапазон неподвижного люнета, мм	0-25
Диапазон подвижного люнета, мм	0-25
Объем бака СОЖ, л	5
Расстояние между направляющими, мм	180
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Тип двигателя	Асинхронный, 220В, 50 Гц
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09
Разное	ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВА
Напряжение питания	220 В, 50 Гц
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22
Шомпол	M12
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20
Сверлильный патрон	1-13
Частота вращения вертикального шпинделья, об/мин	50 - 2250
Количество скоростей вертикального шпинделья, шт	2
Ход пиноли шпинделья, мм	50
Расстояние между пазами стола, мм	115
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	$\pm 45^\circ$
Расстояние от вертикального шпинделья до стола, мм	320
Расстояние от вертикального шпинделья до стойки, мм	185
Размер стола по оси X и Y, мм	150x270
Ход головы по оси Z, мм	270
Ширина Т-образного паза стола, мм	12
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Диаметр обработки над станиной, мм	280
Расстояние между центрами, мм	700
Мощность двигателя, кВт	1,1
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,6 (коллекторный)

Напряжение, В	230
Конус шпинделья	МК-2
Страна производителя	Китай
Длина в упаковке, см	137 / 81 (станок/подставка)
Ширина в упаковке, см	75 / 69 (станок/подставка)
Высота в упаковке, см	101 / 43 (станок/подставка)
Масса в упаковке, кг	250 / 47 (станок/подставка)

Станок токарный JET BD-11GDMA предназначен для мелкосерийного производства

Особенности:

- Мощный асинхронный электродвигатель токарного шпинделья
- Возможность установки тисков для фрезерных работ
- Фрезерная голова оснащена устройством микроподачи с цифровой индикацией
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьб
- Автоматическая подача при точении
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Подставка входит в стандартную комплектацию (поставляется раздельно от станка)
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Подача СОЖ
- Массивная задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации
- Аналог ТВ-9

Стандартная комплектация:

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- Вращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные металлические шестерни
- 4-х-позиционный резцодержатель с фиксатором
- Защитный спиральный кожух ходового винта
- Защитный экран резцодержателя
- Защитный экран токарного патрона с концевым выключателем
- Защитный экран сверлильного патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Указатель резьбы
- Подставка
- Поддон для сбора стружки

- Неподвижный люнет
- Система подвода СОЖ
- Сверлильный патрон 1-13 мм МК-2 с дротом В16
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцодержателя
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)