

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный JET BD-12G

Артикул: 50000913М



Характеристики

**Напряжение
питания** 220 В

Мощность 1.1 кВт

**Расстояние между
центрами** 750 мм

**Диаметр обр. над
станиной** 300 мм

Цена без учета доставки: **390 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Количество скоростей шпинделя	6
Конус шпинделя	МК-5
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38
Диапазон продольной подачи, мм/об	0.01 /0.02 /0.04 /0.016 /0.032 /0.064 /0.025 /0.05 /0.1
Количество продольных подач	9
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 4,0
Количество метрических резьб	21
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56

Количество дюймовых резьб	21
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x2,5
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	170
Ход верхнего суппорта, мм	90
Пиноль задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диапазон неподвижного люнета, мм	3-55
Диапазон подвижного люнета, мм	3-55
Диаметр пиноли, мм	35
Расстояние между направляющими, мм	180
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Тип двигателя	Асинхронный, 220В, 50 Гц
Диаметр обработки над станиной, мм	300
Расстояние между центрами, мм	750
Мощность двигателя, кВт	1,1
Напряжение, В	230
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1400
Ширина, мм	700
Высота, мм	700
Масса, кг	357
Длина в упаковке, см	155
Ширина в упаковке, см	75
Высота в упаковке, см	75
Масса в упаковке, кг	402

Станок токарный JET BD-12G предназначен для мелкосерийного производства

Особенности:

- Предназначен для мелкосерийного производства
- Увеличенные размеры рабочей зоны
- Мощный асинхронный электродвигатель
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьб
- Автоматическая подача при точении (продольная и поперечная)
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок

- Подставка входит в стандартную комплектацию (поставляется отдельно от станка)
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Массивная задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Ходовой винт и вал подачи
- Аналог ТВ-11

Стандартная комплектация:

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-5
- 3-х кулачковый патрон 160 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 30/40/50/60/60/65/70/80Т
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Защитный спиральный кожух ходового винта
- Защитный экран резцедержателя
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Указатель резьбы
- Подставка
- Поддон для сбора стружки
- Неподвижный люнет
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 19.05.2026 17:55 · KRATONSHOP.RU