

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный JET BD-13G

Артикул: JRM113T



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.8 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	330 мм

Цена без учета доставки: **590 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Диаметр обработки над станиной, мм	330
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	205
Расстояние между центрами, мм	1000
Скорость вращения шпинделя, об/мин	75 - 2000
Количество скоростей шпинделя	12
Конус шпинделя	МК-5
Присоединение шпинделя	D1-4 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,05 - 0,5

Количество продольных подач	15
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,02 – 0,2
Количество поперечных подач	15
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 5
Количество метрических резьб	18
Дюймовая резьба, TPI	6 - 96
Количество дюймовых резьб	13
Шаг ходового винта, мм	3
Макс. размер резца, мм	16 x 16 (20 x 20)
Ход поперечного суппорта, мм	185
Ход верхнего суппорта, мм	85
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	85
Диаметр пиноли, мм	32
Объем бака СОЖ, л	8
Ширина станины, мм	187
Мощность двигателя, кВт	1,8
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,04
Длина, мм	1830
Ширина, мм	760
Высота, мм	1660
Масса, кг	480
Масса в упаковке, кг	540

JET BD-13G - универсальный токарно-винторезный станок, предназначенный для работы с черными металлами и цветными сплавами, а также для нарезания метрических и дюймовых резьб. Станок предназначен для профессиональных мастерских, автосервисов, предприятий малого и среднего бизнеса, а также для домашних мастеров, мобильных ремонтных бригад и учебных заведений. Токарный станок модели BD-13G является самым большим и оснащенным из бытовой серии станков JET.

Мощный трехфазный асинхронный двигатель на 1,8 кВт способен обеспечивать работоспособность станка на протяжении всего рабочего дня. Станок соответствует по ГОСТ 18097 классу точности «Н» - биение шпинделя не превышает 0,015 мм. На станке можно обрабатывать детали диаметром до 330 мм над станиной и до 205 мм над суппортом. Максимальная длина обрабатываемой детали – 1 000 мм.

Основные узлы и агрегаты станка смонтированы на массивной станине из чугуна, направляющие станины закалены токами высокой частоты и отшлифованы. Сам станок размещается на крепкой и удобной металлической подставке с выдвижными ящиками для инструмента и выдвижным поддоном для сбора стружки.

JET BD-13G имеет 15 типов продольных и поперечных подач в автоматическом режиме, а также позволяет нарезать 18-ть видов метрических и 13-ть видов дюймовых резьб. Для удобства нарезания длинных резьб, станок укомплектован резьбоуказателем. На станке предусмотрена возможность нарезания правой и левой резьбы

Возможность поворота суппорта малой продольной подачи, позволяет осуществлять проточку малых конусов, а юстировка задней бабки – для проточки длинных конусов.

Обороты шпинделя можно выбирать из 12 предустановленных режимов в диапазоне от 75 до 2000 об/мин. Толчковый режим работы облегчает переключение режимов работы.

Станок поставляется в максимальной комплектации. В нее входят подвижный и неподвижный люнеты, устройство цифровой индикации (УЦИ) с цифровыми линейками по трем осям, ножной тормоз, регулируемы защитный экран суппорта, переходная втулка, набор инструмента и лампа освещения рабочей зоны. Станок BD-13G уже укомплектован системой подачи СОЖ.

Особенности:

- Станок предназначен для мелкосерийного производства
- Увеличенные размеры рабочей зоны
- Мощный асинхронный электродвигатель
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьб
- Автоматическая подача при точении (продольная и поперечная)
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Подставка входит в стандартную комплектацию (поставляется отдельно от станка)
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Массивная задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации
- Ходовой винт и вал подачи

Комплект поставки:

- 3-х кулачковый патрон O160 мм с прямыми/обратными кулачками
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- Подвижный и не подвижный люнеты
- Концевой упор продольного перемещения
- Ножной тормоз
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защита зоны обработки
- Защитная задняя стенка
- Выдвижной поддон для сбора стружки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Ключ резцедержателя
- Указатель резьбы

- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор сменных металлических шестерён
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 19.05.2026 18:34 · KRATONSHOP.RU