

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный JET GH-1440K DRO

Артикул: 50000917Т



#### Характеристики

Напряжение  
питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Расстояние между  
центрами 920 мм

Диаметр обр. над  
станиной 360 мм

Цена без учета доставки: **1 188 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Диаметр обработки над станиной, мм	360
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	210
Расстояние между центрами, мм	920
Диаметр обточки над съемным мостиком, гар, мм	520
Длина съемного мостика, мм	237
Ширина станина, мм	260
Ход поперечного суппорта, мм	175
Ход верхнего продольного суппорта, мм	98
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	40 - 1800

Количество скоростей шпинделя	12
Внутренний конус шпинделя	МК-5
Передний конец шпинделя	D1-4 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,043-0,653
Количество продольных подач	41
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,024-0,359
Количество поперечных подач	39
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4-7
Количество метрических резьб	37
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	4 – 56
Количество дюймовых резьб	28
Шаг продольного ходового винта, мм	4
Макс. размер инструмента, мм	16 x 16
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Наружный диаметр пиноли задней бабки, мм	45
Диапазон неподвижного люнета, мм	Диапазон неподвижного люнета: 5 – 90
Диапазон подвижного люнета, мм	10 – 70
Объем бака СОЖ, л	15
Объём масла (ориентировочно), л	9
Параметры питающей сети	3~ 400 В, 50 Гц
Мощность главного двигателя, кВт	2,2
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,05
Общая потребляемая мощность станка, кВт	2,5
Устройство защиты потребителя, А	16
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1930
Ширина, мм	765
Высота, мм	1250
Масса, кг	960
Длина в упаковке, см	210
Ширина в упаковке, см	90
Высота в упаковке, см	155
Масса в упаковке, кг	1210

**Многофункциональный токарно-винторезный станок JET GH-1440K** на чугунном основании рассчитан на эксплуатацию промышленными предприятиями и крупными мастерскими, - там, где требуется особое качество и скорость обработки. Мощный асинхронный двигатель на 2,25 кВт способен обеспечивать работоспособность станка на протяжении всего рабочего дня. Станок полностью соответствует по ГОСТ 18097 классу точности «Н» - биение шпинделя не превышает 0,010 мм. На станке можно обтачивать детали диаметром до 360 мм над станиной, до 520 мм со снятым мостиком гар (длина мостика 237 мм) и до 210 мм над суппортом.

Расстояние между центрами - 1000 мм. JET GH-1440K устанавливается на массивную станину из чугуна, ее направляющие закалены токами высокой частоты и отшлифованы. JET GH-1440K имеет 40 типов продольных и поперечных подач в автоматическом режиме, а также позволяет нарезать метрические и дюймовые резьбы. Обороты шпинделя можно выбирать из 12 предустановленных режимов в диапазоне от 40 до 1800 об/мин.

Фартук суппорта работает в масляной ванне, задняя бабка регулируется в поперечном направлении, что дает возможность обточки конических заготовок. Станок поставляется в максимальной комплектации. В нее входят система подачи СОЖ, люнеты, планшайба, дополнительный 4-х кулачковый патрон, переходная втулка, вращающийся и не вращающийся центры, опоры для выставки станка, набор инструмента и лампа освещения рабочей зоны.

Устройство цифровой индикации (УЦИ) позволит еще больше расширить функциональность, повысить точность и скорость обработки, придать больший комфорт работе.

#### **Особенности:**

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Цельнолитая чугунная подставка
- Облегченная конструкция
- Автоматическая продольная и поперечная подачи
- Устройство подачи СОЖ
- Наличие съемного мостика для увеличения диапазона обрабатываемых деталей
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность  $\pm 1$  знак (DRO)

#### **Стандартная комплектация:**

- 3-х кулачковый патрон O160 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба O200 мм
- Планшайба O300 мм
- Подвижный и неподвижный люнеты
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- 2 не вращающихся центра МК-3
- Вращающийся упорный центр МК-3
- Устройство подачи СОЖ
- Переходная втулка с МК-5 на МК-3
- Набор сменных металлических шестерён
- Ножной тормоз шпинделя

- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Защита резцедержателя
- Защита ходового винта
- Лампа освещения рабочей зоны
- Указатель резьбы
- Концевой упор продольного перемещения
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность  $\pm 1$  знак



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.06.2026 00:35 · KRATONSHOP.RU