

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный JET GHB-1340A DRO

Артикул: 50000710Т



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Расстояние между
центрами 1015 мм

Диаметр обр. над
станиной 330 мм

Цена без учета доставки: **890 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Диаметр обработки над станиной, мм	330
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	197
Расстояние между центрами, мм	1015
Диаметр обточки над съемным мостиком, гар, мм	476
Длина съемного мостика, мм	200
Ширина станина, мм	186
Ход поперечного суппорта, мм	160
Ход верхнего продольного суппорта, мм	68

Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	70-2000
Количество скоростей шпинделя	8
Внутренний конус шпинделя	МК 5
Передний конец шпинделя	D1-4 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	Ø38
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,037-0,80
Количество продольных подач	29
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,01-0,22
Количество поперечных подач	29
Диапазон метрической резьбы, мм	0,45-10
Количество метрических резьб	23
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	3-1/4 – 80
Количество дюймовых резьб	32
Шаг продольного ходового винта, мм	4
Макс. размер инструмента, мм	16 x 16
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 3
Ход пиноли задней бабки, мм	95
Наружный диаметр пиноли задней бабки, мм	32
Диапазон неподвижного люнета, мм	10 – 73
Диапазон подвижного люнета, мм	10 – 60
Объем бака СОЖ, л	нет (по заказу 8 л.)
Объем масла (ориентировочно), л	8
Параметры питающей сети	400В ~3L/PE 50Гц
Мощность главного двигателя, кВт	1,5 кВт (2 л.с.) S1
Общая потребляемая мощность станка, кВт	1,8
Устройство защиты потребителя, А	16
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1905
Ширина, мм	760
Высота, мм	1200
Масса, кг	650
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), см	поставляется в 3-х ящиках. 2000X60X60; 80X50X50; 80X50X50
Масса в упаковке, кг	680/30/24

Токарный станок GHB-1340A DRO - усовершенствованная модель GHB-1340 А. Главное отличие - на данном станке установлено устройство цифровой индикации (УЦИ). Использование такого устройства позволяет

значительно повысить точность обработки заготовок, снизить вероятность брака и повысить производительность труда. Станок ориентирован на слесарные мастерские, но также может использоваться и частными мастерами, кто подходит к вопросам обработки металла с особой тщательностью.

Станок собран в строгом соответствии со стандартом DIN 8606, что говорит о соблюдении всех параметров и допусков в процессе сборки и гарантирует сервисное обслуживание в странах Таможенного союза. GHB-1340A DRO предназначен для обработки деталей диаметром 330 мм над суппортом и 196 мм над станиной на скоростях от 70 до 2500 об/мин. В данной модели существенно увеличено расстояние между центрами, длина заготовки может составлять до 1015 мм. Станок подключается к электросети напряжением 380В. С целью увеличения ресурса, эффективного охлаждения и снижения ресурса привод шпинделя станка погружен в масляную ванну.

GHB-1340A DRO выполнен по двухвинтовой схеме. Для нарезания резьбы используется ходовой винт, для автоматического точения - ходовой вал. На станке возможна регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок, конструкция задней бабки позволяет обтачивать конические заготовки. Для облегчения механического переключения режимов на GHB-1340A DRO применяется толчковый (импульсный) режим пуска двигателя.

Особенности:

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Закаленные и отшлифованные шестерни передней бабки
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Толчковый режим работы шпинделя
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (DRO)
- Современный аналог 1A616, 1616, 16Б16 и Т-4

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон O160 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба O200 мм
- Планшайба O300 мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Выдвижной поддон для сбора стружки
- Указатель резьбы
- Ножной тормоз
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Защита резцедержателя
- 2 не вращающихся центра МК-3

- Переходная втулка МК-5/МК-3
- Набор сменных металлических шестерён
- Комплект установочных опор
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- Лампа освещения рабочей зоны
- Ключ резцедержателя
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Концевой упор продольного перемещения
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 11.04.2026 11:32 · KRATONSHOP.RU