

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный JET JWL-1220LVS

Артикул: 10000094M



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.55 кВт
Макс. длина заготовки	510 мм

Цена без учета доставки: **38 640 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая мощность, кВт	0,55
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	
450-1100, 960-2400 и 1400-3500 об/мин	
Диаметр вращения над станиной, мм	305
Диаметр вращения над опорой	230 мм
Удлинение станины	545 мм (опция)
Конус шпинделя	МК-2
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Расстояние между центрами, мм	510

Напряжение, В	230
Длина, мм	860
Ширина, мм	270
Высота, мм	410
Масса, кг	28
Длина в упаковке, см	90
Ширина в упаковке, см	47,5
Высота в упаковке, см	33
Масса в упаковке, кг	31

JWL-1220LVS — добротный токарный станок любительского класса с чугунной станиной и управляющей электроникой. Высота расположения шпинделя позволяет обтачивать на нем заготовки диаметром примерно до 300 мм в случае крепления на планшайбе и до 230 мм при работе над опорой. Межцентровое расстояние можно увеличить со штатных 510 мм до одного метра, установив удлинитель станины (поставляется в качестве опции).

Станок комплектуется синхронным (щеточным) двигателем с электронным блоком плавной бесступенчатой регулировки частоты вращения шпинделя и цифровой индикацией. Кроме этого, предусмотрено три пары шкивов и, соответственно, диапазонов частоты вращения. Приводной ремень поликлиновый, механизм его натяжения на шкивах рычажный, без быстрой фиксации.

Важное достоинство JWL-1220LVS – богатая начальная комплектация (два подручника, планшайба, центры и пр.) и удачная конструкция, детали которой хорошо проработаны и соответствуют реалиям отечественного рынка (метрическая резьба шпинделя, конусы МК-2 в передней и задней бабках, эксцентриковые зажимы, удобные алюминиевые маховики и пр.).

Особенности:

- Электронная система регулировки частоты вращения
- Цифровое отображение частоты вращения
- 3-скоростная ременная передача
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

Комплект поставки:

- Подручники шириной 150 мм и 250 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток
- Навесной держатель для инструмента



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

