

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный JET JWL-1443LB-M

Артикул: 10000502LM



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 0.75 кВт

Макс. длина
заготовки 1100 мм

Цена без учета доставки: **82 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая мощность, кВт	0,75
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500-2200
Диаметр вращения над станиной, мм	370
Диаметр вращения над опорой	280 мм
Угол поворота передней бабки	0, 60°, 90°, 120°, 180°
Конус шпинделя	МК-2
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	108 мм
Расстояние между центрами, мм	1100

Напряжение, В	230
Длина, мм	1750
Ширина, мм	400
Высота, мм	380
Масса, кг	87
Длина в упаковке, см	160
Ширина в упаковке, см	480
Высота в упаковке, см	42
Масса в упаковке, кг	107

JWL-1443LB-M современный токарный станок для любительского применения, представляющие собой модернизированный и улучшенный вариант популярной модели JWL-1443. Основное отличие новинок – доработанная станина с более широкой поверхностью и увеличенной массой. Для удобства настройки и контроля скорости вращения добавлен цифровой индикатор с ярким символьным дисплеем. Поставка в сокращенной комплектации для настольного размещения (JWL-1443LB-M).

Оба станка отличаются простым и удобным управлением в сочетании с большой зоной обработки и возможностью поворота передней бабки. Благодаря этим качествам они идеально подходят для любительской мастерской, где приходится решать самые разные задачи. Исполнение конструкции соответствует скорее профессиональному, чем любительскому классу. Важная часть — станина — из чугунного литья, её верхняя сторона отшлифована и представляет собой идеально-ровную плоскость, что обеспечивает удобство и точность работы.

Размеры между центрами и над станиной достаточно велики, чтобы обрабатывать крупные заготовки. Таким задачам соответствует мощный асинхронный 750-ваттный двигатель, имеющий рёбра охлаждения и рассчитанный на продолжительную работу. Для передачи вращения использован клиноременный вариатор, имеющий 10 фиксированных скоростей для удобства переключения. Меняют их, не выключая мотор.

Полезная особенность станков — возможность поворота передней бабки вокруг вертикальной оси. Благодаря чему можно закреплять на планшайбе (входит в комплект) и обтачивать заготовки диаметром больше, чем размер над станиной. При этом ключевое значение приобретает конструкция подручника. Он имеет три степени свободы и собран из массивных литых деталей; все это позволяет пользоваться опорой и при точении сбоку станины. В некоторых случаях пригодится и возможность передвинуть переднюю бабку вдоль станины.

Особенности:

- Массивная чугунная станина
- Поворотная и подвижная передняя бабка
- Жесткая фиксация углов поворота передней бабки через 45°
- Цифровое отображение частоты вращения
- Клиноременный вариатор (10 фиксированных скоростей)
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

Комплект поставки:

- Подручник шириной 300 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 150 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)

Сформировано 18.05.2026 11:35 · KRATONSHOP.RU