

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Корвет-401

Артикул: 20401

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.4 кВт
Расстояние между центрами	300 мм
Диаметр обр. над станиной	180 мм

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0-1100; 0-2500
Расстояние между центрами, мм	300
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2

Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	180
Ход поперечного суппорта, мм	65
Ход поворотного суппорта, мм	35
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 2,5
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,2
Максимальный размер державки резца, мм	10x10
Масса нетто/брутто, кг	38/42
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x310x320

Токарный станок по металлу Корвет 401 - предназначен для обработки заготовок из металла, древесины, всех видов пластмассы методом точения. На токарном станке «Корвет» можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, фасонное и коническое точение, торцевание, нарезание метрической резьбы, сверление, растачивание, снимать фаски, выбирать галтели. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. Широкий диапазон регулировки частоты вращения и скорости продольной подачи увеличивает арсенал применяемого режущего инструмента.

Особенности:

- На станок установлен коллекторный двигатель.
- Ременная передача делает работу станка малошумной и предохраняет двигатель от перегрузки.
- Магнитный пускатель исключает самопроизвольный пуск после временного отключения электропитания.
- Реверс вращения шпинделя.
- Реверс подачи каретки.
- Плавная регулировка вращения шпинделя в двух диапазонах.
- Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую резьбу практически с любым шагом.
- Станок имеет таблицу для настройки станка при нарезании резьбы.
- Для точного попадания резца в ручей предшествующего прохода при нарезании резьбы имеется индикатор нарезания резьбы.
- Для точной подачи суппортов имеются лимбы с делением шкалы 0.025мм.
- Продольное и поперечное перемещение суппортов по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта.
- Поворотный суппорт для конического точения деталей небольшой длины.
- Для конического точения деталей большой длины задняя бабка имеет боковое смещение, которое выставляется по шкале.
- Станок комплектуется поддоном.
- Для безопасной работы имеется защитный кожух с концевым выключателем.
- Большой выбор оснастки.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 29.04.2026 11:56 · KRATONSHOP.RU