***Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»***

www.kratonshop.ru

**ИНН 7806502217 КПП 781101001**

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

# ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

## Станок токарный Корвет-401

Артикул: 20401

### Характеристики

| | |
|---|---|
| **Напряжение питания** | 220 В |
| **Мощность** | 0.4 кВт |
| **Расстояние между центрами** | 300 мм |
| **Диаметр обр. над станиной** | 180 мм |

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

## ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---|
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 400 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | ремённая |
| Число скоростей | 2 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 0-1100; 0-2500 |
| Расстояние между центрами, мм | 300 |
| Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм | 20 |
| Конус шпинделя, Морзе | №3 |
| Конус задней бабки, Морзе | №2 |

| | |
|---|---|
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 180 |
| Ход поперечного суппорта, мм | 65 |
| Ход поворотного суппорта, мм | 35 |
| Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм | 0,5 - 2,5 |
| Максимальная глубина точения за 1 проход , мм | 0,2 |
| Максимальный размер державки резца, мм | 10x10 |
| Масса нетто/брутто, кг | 38/42 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 760x310x320 |

**Токарный станок по металлу Корвет 401** - предназначен для обработки заготовок из металла, древесины, всех видов пластмассы методом точения. На токарном станке «Корвет» можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, фасонное и коническое точение, торцевание, нарезание метрической резьбы, сверление, растачивание, снимать фаски, выбирать галтели. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. Широкий диапазон регулировки частоты вращения и скорости продольной подачи увеличивает арсенал применяемого режущего инструмента.

**Особенности:**

- На станок установлен коллекторный двигатель.
- Ременная передача делает работу станка малошумной и предохраняет двигатель от перегрузки.
- Магнитный пускатель исключает самопроизвольный пуск после временного отключения электропитания.
- Реверс вращения шпинделя.
- Реверс подачи каретки.
- Плавная регулировка вращения шпинделя в двух диапазонах.
- Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую резьбу практически с любым шагом.
- Станок имеет таблицу для настройки станка при нарезании резьбы.
- Для точного попадания резца в ручей предшествующего прохода при нарезании резьбы имеется индикатор нарезания резьбы.
- Для точной подачи суппортов имеются лимбы с делением шкалы 0.025мм.
- Продольное и поперечное перемещение суппортов по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта.
- Поворотный суппорт для конического точения деталей небольшой длины.
- Для конического точения деталей большой длины задняя бабка имеет боковое смешение, которое выставляется по шкале.
- Станок комплектуется поддоном.
- Для безопасной работы имеется защитный кожух с концевым выключателем.
- Большой выбор оснастки.

Комплектующие к станкам токарным по металлу

Сформировано 09.01.2026 13:00 · KRATONSHOP.RU