

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный Корвет-402

Артикул: 20402

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Напряжение питания        | 220 В    |
| Мощность                  | 0.75 кВт |
| Расстояние между центрами | 500 мм   |
| Диаметр обр. над станиной | 220 мм   |

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Номинальная потребляемая мощность двигателя | 750 Вт                          |
| Номинальное напряжение питания              | 220/50 В/Гц                     |
| Тип электродвигателя                        | асинхронный                     |
| Передача                                    | ременная                        |
| Число скоростей                             | 6                               |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу  | 100;250;350;500;900;1800 об/мин |
| Расстояние между центрами                   | 500 мм                          |
| Диаметр сквозного отверстия шпинделя        | 20 мм                           |
| Конус шпинделя                              | Морзе №3                        |
| Конус задней бабки                          | Морзе №2                        |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Максимальный диаметр обработки над станиной | 220 мм            |
| Ход поперечного суппорта                    | 110 мм            |
| Ход поворотного суппорта                    | 50 мм             |
| Шаг нарезаемой метрической резьбы           | 0,5 - 3 мм        |
| Шаг нарезаемой дюймовой резьбы              | 8 - 56 дюйм       |
| Скорость автоматической подачи              | 0,12 - 0,33 мм/об |
| Максимальная глубина точения за 1 проход    | 0.3 мм            |
| Радиальное биение шпинделя                  | 0.01 мм           |
| Максимальный размер державки резца          | 13x13 мм          |
| Масса нетто/брутто                          | 105/130 кг        |
| Размер упаковки (ДхШхВ)                     | 1050x560x570 мм   |

**Токарный станок по металлу Корвет 402** - предназначен для обработки заготовок из металла, древесины, всех видов пластмассы методом точения. На токарном станке «Корвет» можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, фасонное и коническое точение, торцевание, нарезание метрической и дюймовой резьбы, сверление, растачивание, снимать фаски, выбирать галтели. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. Широкий диапазон регулировки частоты вращения и скорости продольной подачи увеличивает арсенал применяемого режущего инструмента.

#### **Особенности:**

- На станок установлен асинхронный двигатель.
- Ременная передача делает работу станка малошумной и предохраняет двигатель от перегрузки.
- Магнитный пускатель исключает самопроизвольный пуск после временного отключения электропитания.
- Реверс вращения шпинделя.
- Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя.
- Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта.
- Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.
- Станок имеет таблицу для настройки станка при нарезании резьбы.
- Для точного попадания резца в ручей предшествующего прохода при нарезании резьбы имеется индикатор нарезания резьбы.
- Для точной подачи суппортов имеются лимбы с делением шкалы 0.025мм.
- Продольное и поперечное перемещение суппортов по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта.
- Поворотный суппорт для конического точения деталей небольшой длины.
- Для конического точения деталей большой длины задняя бабка имеет боковое смещение, которое выставляется по шкале.

- Станок комплектуется поддоном.
- Для безопасной работы имеется защитный кожух с концевым выключателем.
- Большой выбор оснастки.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 08.06.2026 23:41 · KRATONSHOP.RU