

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Корвет-402

Артикул: 20402

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	500 мм
Диаметр обр. над станиной	220 мм

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя	750 Вт
Номинальное напряжение питания	220/50 В/Гц
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	100;250;350;500;900;1800 об/мин
Расстояние между центрами	500 мм
Диаметр сквозного отверстия шпинделя	20 мм
Конус шпинделя	Морзе №3
Конус задней бабки	Морзе №2

Максимальный диаметр обработки над станиной	220 мм
Ход поперечного суппорта	110 мм
Ход поворотного суппорта	50 мм
Шаг нарезаемой метрической резьбы	0,5 - 3 мм
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы	8 - 56 дюйм
Скорость автоматической подачи	0,12 - 0,33 мм/об
Максимальная глубина точения за 1 проход	0.3 мм
Радиальное биение шпинделя	0.01 мм
Максимальный размер державки резца	13x13 мм
Масса нетто/брутто	105/130 кг
Размер упаковки (ДхШхВ)	1050x560x570 мм

Токарный станок по металлу Корвет 402 – предназначен для обработки заготовок из металла, древесины, всех видов пластмассы методом точения. На токарном станке «Корвет» можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, фасонное и коническое точение, торцевание, нарезание метрической и дюймовой резьбы, сверление, растачивание, снимать фаски, выбирать галтели. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. Широкий диапазон регулировки частоты вращения и скорости продольной подачи увеличивает арсенал применяемого режущего инструмента.

Особенности:

- На станок установлен асинхронный двигатель.
- Ременная передача делает работу станка малошумной и предохраняет двигатель от перегрузки.
- Магнитный пускатель исключает самопроизвольный пуск после временного отключения электропитания.
- Реверс вращения шпинделя.
- Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя.
- Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта.
- Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.
- Станок имеет таблицу для настройки станка при нарезании резьбы.
- Для точного попадания резца в ручей предшествующего прохода при нарезании резьбы имеется индикатор нарезания резьбы.
- Для точной подачи суппортов имеются лимбы с делением шкалы 0.025мм.
- Продольное и поперечное перемещение суппортов по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта.
- Поворотный суппорт для конического точения деталей небольшой длины.
- Для конического точения деталей большой длины задняя бабка имеет боковое смещение, которое выставляется по шкале.

- Станок комплектуется поддоном.
- Для безопасной работы имеется защитный кожух с концевым выключателем.
- Большой выбор оснастки.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 10.01.2026 07:49 · KRATONSHOP.RU