

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master MasterTurn 2860G

Артикул: 17031

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	610 мм
Диаметр обр. над станиной	280 мм

Цена без учета доставки: **253 764 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр над станиной	280 мм
Расстояние между центрами	610 мм
Ширина станины	150 мм
Макс. длина заготовки	560 мм
Диаметр отверстия шпинделя	26 мм
Диаметр патрона	125 мм
Количество передач	12
Диапазон скоростей шпинделя	45-2000 об/мин
Конус отверстия шпинделя	MT4
Конус шпинделя задней бабки	MT2

Поперечный ход салазок	130 мм
Продольный ход салазок	65 мм
Ход пиноли задней бабки	60 мм
Максимальная сечение резца	16x16 мм
Автоматическая продольная подача	0,044 - 0,437мм/ об (15 типов)
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0,25 – 5 мм/об (24 типов)
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	6 - 96 ниток/дюйм (13 типов)
Мощность двигателя	0,75 кВт
Напряжение питания	220 В, 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1350x650x700 мм
Вес нетто/брутто	225/256кг

Metal Master MasterTurn 2860G - это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

Преимущества:

- **Жесткость и долговечность конструкции** Станина станка отлита из серого чугуна и обеспечивает станку необходимую жесткость и виброустойчивость. Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности работы. Ходовой винт станка установлен на долговечных металлокерамических подшипниках и имеет трапецеидальный профиль, что обеспечивает возможность самоторможения. Шпиндель изготовлен из высококачественной стали и прошел термическую обработку. Данный узел смонтирован на специальных подшипниках, благодаря чему радиальное биение не превышает 9 мкм и достигается высокая точность обработки.
- **Функциональные возможности** Возможность поперечного смещения задней бабки для обработки длинных конусов и поворота верхней части каретки для точения коротких конусов. Станок имеет продольную и поперечную автоподачу. На станке можно нарезать метрические и дюймовые резьбы, сменные шестерни гитары привода подач позволяют расширить стандартный типоразмер нарезаемой резьбы. Шпиндель станка имеет механическое регулирование скорости вращения.
- **Конструктивные особенности** Станок имеет эргономичные органы управления (кнопки, ручки, маховики), защитный экран рабочей зоны, кнопку аварийной остановки, поддон для сбора стружки, а также специальный ящик для хранения инструментов. Все это помогает облегчить условия труда и делает работу на данном оборудовании более комфортной.
- **Удобство эксплуатации** Привод главного движения имеет простую конструкцию, состоящую из асинхронного двигателя и двух ременных передач (зубчатый и клиновой ремни немецкой фирмы Gates), что на практике обеспечивает простоту эксплуатации, высокую надежность и низкий уровень шума. Привод продольной подачи станка имеет автоматический режим.
- **Безопасность** Концевой выключатель защищает оператора от работы на станке с открытой крышкой защиты и поднятым экраном рабочей зоны шпинделя. Металлический экран шпинделя защищает оператора от возможного вылета кулачка или заготовки.

В стандартную комплектацию станка входят:

- 3-х кулачковый патрон
- Поддон для стружки
- 4-х позиционный держатель
- Комплект сменных металлических шестерен гитары
- Центр упорный
- Защитное ограждение патрона
- Инструментальный ящик



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.04.2026 10:40 · KRATONSHOP.RU