

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный Metal Master MML 1830V 16830

Артикул: 16830

[www.kratonshop.ru](http://www.kratonshop.ru)



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.6 кВт
Расстояние между центрами	300 мм
Диаметр обр. над станиной	180 мм

Цена без учета доставки: **86 433 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Двигатель	600 Вт 220В ~50Гц
Тип двигателя	Коллекторный постоянного тока
Максимальный диаметр обработки, мм	180
Максимальная длина обработки, мм	300
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	110
Диаметр патрона, мм	100
Ширина станины, мм	100
Скорость вращения шпинделя, об\мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	2
Внутренний конус шпинделя	MT 3

Диаметр сквозного отверстия трехкулачкового токарного патрона, мм	21
Перемещение верхней салазки суппорта, мм	55
Перемещение поперечной салазки суппорта, мм	75
Внутренний конус пиноли задней бабки	МТ2
Вылет пиноли задней бабки, мм	60
Автоматическая продольная подача, мм/об	0,1 ~ 0,16мм / об / мин
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм/об	0,3 ~ 3 (14 видов)
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток/дюйм	10 ~ 44 (10 видов)
Максимальная сечение резца, мм	10
Габаритные размеры, мм	740x390x360 мм
Полная масса станка нетто	60кг
Полная масса станка брутто	68кг

**Metal Master MML 1830V** – это настольный токарно-винторезный станок с вариатором, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

#### **Особенности:**

- Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель
- Перемещение пиноли задней бабки - 60 мм
- Автоматическая продольная подача 0,1-0,2 мм/об
- 4-позиционный держатель инструмента
- Максимальное сечение резца - 10 мм
- Наличие вариатора
- Богатая Комплектация инструментального ящика
- Прочная надежная конструкция
- Безопасность в работе
- Наличие кнопки аварийной остановки
- Настольное исполнение
- Телескопическая защита ходового винта от стружки
- Цена деления лимба поперечной подачи - 0,05 мм, тонкой продольной подачи - 0,02 мм, продольной подачи - 0,25 мм
- Специальная шкала для определения угла поворота резцодержателя
- Направляющие MetalMaster MML 1830V 18800 прошли процедуру шабрения и закалку ТВЧ (48-52 HRC) для повышенной точности работы
- Шпонка на креплении лимба поперечной подачи исключает непроизвольный поворот маховика и снижает риск изменения размера детали в процессе обработки
- Наличие 6 тавотниц на суппорте позволяет оперативно обслуживать и смазывать суппорт, избежать износа направляющих, а также обеспечивает удобство в работе и плавность перемещения рукоятки

- Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Настольный Токарно-Винторезный станок Metal Master MML 1830V
- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцодержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

**Содержимое инструментального ящика:**

- 2 отвертки
- 1 сегментный ключ 38-42 мм
- 3 двусторонних гаечных ключа 8-10 мм, 12- 14 мм, 17-19 мм
- 1 ключ для трехкулачкового патрона
- 2 предохранителя
- 1 упорный центр МТ2
- 1 упорный центр МТ3
- 1 масленка
- 3 обратных кулачка
- 1 свертная втулка
- 1 цапфа
- 1 рукоятка поперечных салазок
- 6 шестигранных ключей 2,5 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм
- 8 сменных шестерен 30T, 33T, 35T, 40T, 50T, 52T, 60T, 66T



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)