

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master MML 2140V 18799

Артикул: 18799

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.6 кВт
Расстояние между центрами	400 мм
Диаметр обр. над станиной	210 мм

Цена без учета доставки: **90 185 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	600 Вт 220В ~50Гц
Тип двигателя	Коллекторный постоянного тока
Максимальный диаметр обработки, мм	210
Максимальная длина обработки, мм	400
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	140
Диаметр патрона, мм	100
Ширина станины, мм	100
Скорость вращения шпинделя, об\мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя, шт	2
Внутренний конус шпинделя	MT 3

Диаметр сквозного отверстия трехкулачкового токарного патрона, мм	21
Перемещение верхней салазки суппорта, мм	55
Перемещение поперечной салазки суппорта, мм	75
Внутренний конус пиноли задней бабки	MT 2
Вылет пиноли задней бабки, мм	60
Автоматическая продольная подача, мм/об	0,1 ~ 0,20мм / об / мин
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм/об	0,3 ~ 3 (14 видов)
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток/дюйм	10 ~ 44 (10 видов)
Максимальная сечение резца, мм	10
Габаритные размеры, мм	840x390x380 мм
Полная масса станка нетто, кг	68кг
Полная масса станка брутто, кг	78кг

Станок токарный Metal Master MML 2140V - это настольный токарно-винторезный станок с вариатором, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

Преимущества:

- Главное преимущество токарного станка наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель
- На станке установлено электронное бесступенчатое управление числом оборотов шпинделя. Данные о количестве оборотов шпинделя отображаются на цифровом дисплее на корпусе станка.
- Шпонка на креплении лимба поперечной подачи гарантирует отсутствие непроизвольного поворота маховика и минимизирует риск изменения размера детали в процессе ее обработки
- Рекордная в своем классе ширина чугунной станины 100 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.
- Направляющие станка прошли процедуру шабрения, что существенно повышает точность обработки на токарном станке.
- Наличие 6 тавотниц на суппорте токарного станка, позволяет оперативно обслуживать и смазывать суппорт, избежать износа направляющих и довольствоваться комфортной работой и плавным перемещением рукоятки.
- Наличие шкалы для определения угла поворота резцедержателя.
- Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.
- В стандартной комплектации поставляется быстрозажимной трехкулачковый патрон 100 мм
- Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.
- Цена деления лимба поперечной подачи – 0,04 мм.
- Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.02 мм
- Цена деления лимба продольной подачи - 0.25 мм
- Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности обработки детали.

- Для ослабления задней бабки с целью установки глубины сверления и закрепления длинных заготовок в центрах станок оснащен быстрозажимным рычагом.
- Вылет пиноли задней бабки 60 мм, шкала до 50 мм.

Комплект поставки:

- **Станок токарный Metal Master MML 2140V**
- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

Содержание инструментального ящика

- 2 отвертки
- 1 сегментный ключ 38-42 мм
- 3 двусторонних гаечных ключа 8-10 мм, 12- 14 мм, 17-19 мм
- 1 ключ для трехкулачкового патрона
- 1 упорный центр МТ2
- 1 упорный центр МТ3
- 1 масленка
- 3 обратных кулачка
- 1 рукоятка поперечных салазок
- "6 шестигранных ключей 2,5 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм"
- 10 сменных шестерни 24Т, 30Т, 33Т, 35Т, 40Т, 50Т, 52Т, 60Т, 66Т, 72Т



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)