

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master MML 2140V 15465

Артикул: 15465

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.6 кВт
Расстояние между центрами	400 мм
Диаметр обр. над станиной	210 мм

Цена без учета доставки: **90 185 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	600 Вт 220 В ~50 Гц
Высота центров, мм	105
Расстояние между центрами, мм	400
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	210
Ширина станины, мм	100
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2500
Количество ступеней	2, бесступ. регулирование
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	21
Ход верхней каретки суппорта, мм	70

Ход поперечной каретки суппорта, мм	110
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Вылет пиноли задней бабки, мм	70
Продольная подача, мм/об	0,1 - 0,2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,25 - 3
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 - 44
Высота державки резца, мм	10
Габаритные размеры упаковки, мм	880x500x475
Масса станка брутто/нетто, кг	90/75

Станок токарный Metal Master MML 2140V – это настольный токарно-винторезный станок с вариатором, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

Преимущества:

- Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения двигателя при превышении нагрузки на шпиндель
- На станке установлено электронное бесступенчатое управление числом оборотов шпинделя. Данные о количестве оборотов шпинделя отображаются на цифровом дисплее на корпусе станка.
- Шпонка на креплении лимба поперечной подачи гарантирует отсутствие непроизвольного поворота маховика и минимизирует риск изменения размера детали в процессе ее обработки
- Рекордная в своем классе ширина чугунной станины 100 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.
- Направляющие станка прошли процедуру шабрения, что существенно повышает точность обработки на токарном станке.
- Наличие 6 тавотниц на суппорте токарного станка, позволяет оперативно обслуживать и смазывать суппорт, избежать износа направляющих и довольствоваться комфортной работой и плавным перемещением рукоятки.
- Наличие шкалы для определения угла поворота резцедержателя.
- Возможность поворота тонкой продольной салазки позволяет точить конуса заданного параметра.
- В стандартной комплектации поставляется быстрозажимной трехкулачковый патрон 100 мм
- Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.
- Цена деления лимба поперечной подачи – 0,05 мм.
- Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.02 мм
- Цена деления лимба продольной подачи - 0.25 мм
- Направляющие станка прошли закалку ТВЧ (48-52 HRC) и шлифовку, что способствует повышению уровня надежности и точности обработки детали.
- Для ослабления задней бабки с целью установки глубины сверления и закрепления длинных заготовок в центрах станок оснащен быстрозажимным рычагом.
- Вылет пиноли задней бабки 70 мм, шкала до 60 мм.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок токарный Metal Master MML 2140V
- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

Содержимое инструментального ящика:

- 2 отвертки
- 3 двусторонних гаечных ключа
- 1 ключ для трехкулачкового патрона
- 1 упорный центр МТ2
- 1 упорный центр МТ3
- 1 масленка
- 3 обратных кулачка
- 6 шестигранных ключей
- 8 сменных шестерен (30Т,35Т, 40Т,42Т, 50Т, 52Т, 60Т, 66Т)



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 07.04.2026 12:22 · KRATONSHOP.RU