

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master MML 250X550 V (2550 V)

Артикул: 17033

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 1.1 кВт

Расстояние между
центрами 550 мм

Диаметр обр. над
станиной 250 мм

Цена без учета доставки: **181 384 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр обработки над станиной, мм	250
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	550
Высота центров, мм	125
Ширина станины, мм	135
Частота вращения шпинделя, об/мин	150-2500
Количество ступеней	2, бесступенчатое регулирование
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	21
Ход верхней каретки суппорта, мм	70
Ход поперечной каретки суппорта, мм	110

Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	70
Продольная подача, мм/об	0,1 - 0,2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,4 - 3,5
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	10 - 44
Высота державки резца, мм	12
Мощность двигателя	1,1 кВт 220 В ~50 Гц
Габаритные размеры, мм	1110 x 500 x 500
Масса станка, кг	125

Станок токарный Metal Master MML 250X550 V (2550 V) - это надёжное оборудование, которое незаменимо на небольших предприятиях занимающихся обработкой металлических изделий. Ходовой винт, с прочными металлокерамическими подшипниками, установленный на станке позволяет нарезать метрическую и дюймовую резьбу

Преимущества:

- Широкий спектр технологических операций (расточка цилиндрических и конических поверхностей металлических заготовок, сверление, снятие фасок)
- Регулировка частоты вращения и скорости продольной подачи выполняется в широком диапазоне, что существенно увеличивает возможности использования различного режущего инструмента
- Простая конструкция привода главного движения. Мощный электродвигатель, две ременные передачи. Используются надёжные ремни фирмы Gates, а это означает, что станок в процессе работы будет издавать минимальный уровень шума и в случае возникновения поломки его легко можно будет починить
- Отшлифованные и закалённые методом ТВЧ направляющие станины станка
- Аварийная кнопка остановки и защитный экран зоны резания позволяют избежать форс-мажорных обстоятельств. Оператор может быть уверен в своей безопасности.

Особенности:

- Универсальный станок с небольшими компактными размерами
- Бесступенчатое электронное управление числом оборотов шпинделя
- Возможность цифровой индикации оборотов шпинделя
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Биение шпинделя менее 0,009мм
- Возможность правого и левого вращения
- Высокая грузоподъемность подшипников
- Станина из литого отшлифованного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие станины HRC 42-52
- Точность обработки заготовок
- Поперечная, верхняя и продольная каретки опоры-суппорта
- Продольная автоматическая подача
- Подшипники из металлокерамики для ходового винта

- Резьба на ходовом винте трапецеидального вида
- Возможность нарезки дюймовых и метрических труб
- Большой диапазон резьбы благодаря сменным шестерням
- Поперечное смещение для обработки длинных конусов
- Поворот верхней каретки для изготовления коротких конусов
- Аварийная остановка кнопкой
- Защитный экран в зоне работы

Комплект поставки:

- Станок токарный Metal Master MML 250X550 V (2550 V)
- 3-х кулачковый патрон 125 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Центр упорный
- Защитное ограждение патрона
- Поддон для стружки
- Комплект сменных шестерен гитары
- Инструментальный ящик с инструментом.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 08.06.2026 23:44 · KRATONSHOP.RU