

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master MML 250X550 (2550)

Артикул: 17032



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	550 мм
Диаметр обр. над станиной	250 мм

Цена без учета доставки: **171 033 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр обработки над станиной, мм	250
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	550
Высота центров, мм	125
Ширина станины, мм	135
Частота вращения шпинделя, об/мин	150-2500
Регулировка скорости вращения шпинделя	Механическая
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	21
Ход верхней каретки суппорта, мм	70
Ход поперечной каретки суппорта, мм	110
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2

Перемещение пиноли задней бабки, мм	70
Продольная подача, мм/об	0,1 - 0,2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,4 - 3,5
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	10 - 44
Высота державки резца, мм	12
Габаритные размеры, мм	1110 x 460 x 440
Мощность двигателя	0,75 кВт 220 В ~50 Гц, асинхронный
Масса станка, кг	125

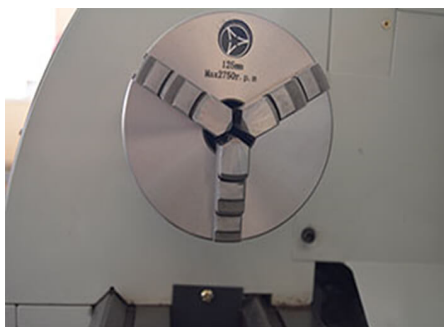
Универсальный токарный станок MML 250x550 (2550) обладает скромными габаритными размерами, длительным сроком эксплуатации и безопасен в работе.

- Точность обработки деталей находится на высоте благодаря закалённому шпинделю станка;
- Передняя бабка оборудована кнопкой аварийного выключения, а также имеется специальный защитный экран, который обеспечивает безопасность рабочего от попадания в глаза металлической стружки;
- На передней панели передней бабки располагается таблица для настройки подачи нарезания метрических резьб (от 0,4 до 3,5мм/об) и нарезания дюймовых резьб (от 8 до 44 нит./дюйм);
- Данный станок оборудован высокоточной закалённой станиной сделанной из литого отшлифованного чугуна;
- Основным преимуществом данного оборудования является наличие долговечных металлических шестерней, которые отличаются повышенной износостойкостью. Клиновидный ремень фирмы Gates(установка работает тихо) предохраняет двигатель от повреждений при повышенной нагрузке на шпиндель;
- Металлокерамические подшипники имеют большую грузоподъёмность.

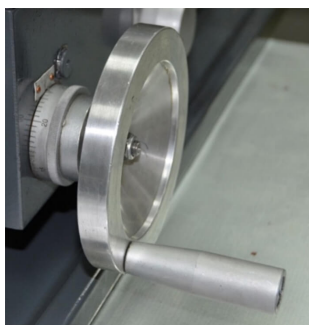


Главное преимущество токарного станка: Наличие металлических шестерней обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью, а наличие клиновидного ремня позволит избежать повреждения

двигателя при превышении нагрузки на шпиндель



В стандартной комплектации поставляется быстрозажимной трехкулачковый патрон диаметром 125мм



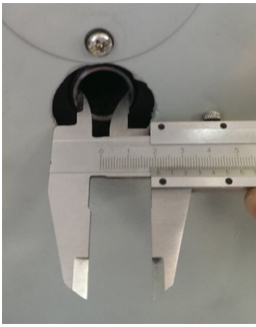
На станке имеются лимбы продольной и поперечной подачи. Маховики выполнены из металла.



Для ослабления задней бабки с целью установки глубины сверления и закрепления длинных заготовок в центрах станок оснащен быстрозажимным зажимом. Бабка с основанием 155 мм



Рекордная в своем классе ширина чугунной станины 135 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



Диаметр сквозного отверстия в шпинделе 21мм



Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.

Особенности:

- Универсальный станок с небольшими компактными размерами
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Возможность правого и левого вращения
- Высокая грузоподъемность подшипников
- Станина из литого отшлифованного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие станины HRC 42-52
- Точность обработки заготовок
- Поперечная, верхняя и продольная каретки опоры-суппорта
- Продольная автоматическая подача
- Подшипники из металлокерамики для ходового винта
- Резьба на ходовом винте трапецеидального вида

