

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master MML 280X700 V (2870V)

Артикул: 17035



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 1.1 кВт

Расстояние между
центрами 700 мм

Диаметр обр. над
станиной 280 мм

Цена без учета доставки: **213 955 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель 1.1 кВт 220 В ~50 Гц **Коллекторный**

Станочные данные:

Высота центров, мм 140

Макс. диаметр обработки над станиной, мм 280

Макс. диаметр обработки над суппортом, мм 170

Расстояние между центрами, мм 700

Ширина станины, мм 180

Частота вращения шпинделя, об/мин 50-2500

Количество ступеней, регулировка скорости вращения шпинделя **2, бесступ. регулирование**

Внутренний конус шпинделя МК 4

Ход верхней каретки суппорта, мм	80
Ход поперечной каретки суппорта, мм	165
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	85
Продольная подача, мм/об	0,07 - 0,4
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,2 - 4
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 - 56
Высота державки резца, мм	12
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1220x670x600
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	1320x700x690
Масса нетто/брутто, кг	190/220

Данная техника идеальна для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 700 мм и макс. диаметром 280 мм.

- Ходовой винт с надёжными металлокерамическими подшипниками обеспечивает продольную подачу. Удобная и быстрая нарезка метрической и дюймовой резьбы;
- Надёжная прочная станина сделана из виброустойчивого серого чугуна. Благодаря закалённому шпинделю каждая заготовка будет обработана профессионально;
- Основание массивной задней бабки равно 155 мм. Быстрый зажим;
- Защитный экран, а также кнопка для аварийной остановки оборудования предохраняют оператора от возникновения непредвиденных обстоятельств (попадание стружки в глаза, и других опасных ситуаций);
- Коробка подачи, для регулировки шага при нарезке резьбы, расположена в масляной ванне - это является гарантией, что данный элемент станка будет служить долго;
- Вы можете оснастить агрегат MML 2870 фрезерной установкой. В конструкции оборудования имеются специальные пазы для надёжной фиксации фрезерной головы;
- Возможность качественной обработки коротких (поворот верхней каретки) и длинных конусов (поперечное смещение бабки).
- Когда Вам потребуется оборудование обладающее такими преимуществами как: экономичность (расход электрической энергии минимален), низкая шумность (установка в домашней мастерской не вызовет проблем), мобильность (скромный вес станка - лёгкое перемещение), то купить станок Metal Master MML 2870V будет верным решением.

Особенности:

- Компактный универсальный токарный станок.
- Механическое (модель MML 2870 (MML 280x700)) или электронное бесступенчатое (модель MML 2870V) управление числом оборотов шпинделя.
- Закаленный высокоточный шпиндель.
- Правое/левое вращение шпинделя.
- Долговечные подшипники.

- Литая станина из серого чугуна, и отшлифованные.
- Индуктивно закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52).
- Высокая точность обработки.
- Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
- Автоматическая продольная подача.
- Металлокерамические подшипники ходового винта.
- Трапецеидальная резьба ходового винта.
- Нарезание метрических и дюймовых резьб.
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов.
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов.
- Кнопка аварийной остановки.
- Защитный экран зоны резания.
- Шаг подачи при нарезании резьбы регулируется коробкой подачи и настройками «гитары»
- Закаленный высокоточный патрон диаметром 125 мм.
- Усиленный суппорт шириной 150мм и Т-пазами
- Расстояние между центрами пазов-115мм.
- Массивная задняя бабка с основанием 150мм и быстрым зажимом.
- Коробка подачи для регулировки шага при нарезании резьб.
- Закаленная станина шириной 180 мм
- Металлические маховики продольной и поперечной подачи.
- Телескопическая защита ходового винта от стружки эффективно защищает ходовой винт от износа.



Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 125 мм + обратные кулачки.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 19.05.2026 18:00 · KRATONSHOP.RU