

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

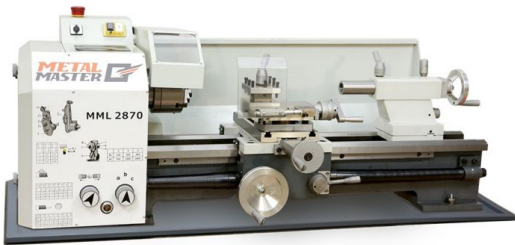
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный Metal Master MML 2870

Артикул: 15462

Магазин оборудования KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	700 мм
Диаметр обр. над станиной	280 мм

Цена без учета доставки: **198 393 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Двигатель	0,75 кВт 220 В ~50 Гц
Диаметр обработки над суппортом, мм	170
Макс. Диаметр обработки над станиной, мм	280
Высота центров, мм	140
Расстояние между центрами, мм	700
Ширина станины, мм	180
Частота вращения шпинделя, об/мин	150-2000
Количество ступеней, регулировка скорости вращения шпинделя	<b>6, механическая(редуктор)</b>
Внутренний конус шпинделя	МК 4
Ход верхней каретки суппорта, мм	60

Ход поперечной каретки суппорта, мм	160
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	85
Продольная подача, мм/об	0,07 - 0,4
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,2 - 4
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 - 56
Высота державки резца, мм	12x12
Габариты в упаковке(В x Д x Ш)	1320x700x690mm
Масса станка (нетто\брутто), кг	202/230

**Станок токарный Metal Master MML 2870** - идеальна для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 700 мм и макс. диаметром 280 мм.

- Ходовой винт с надёжными металлокерамическими подшипниками обеспечивает продольную подачу. Удобная и быстрая нарезка метрической и дюймовой резьбы
- Надёжная прочная станина сделана из виброустойчивого серого чугуна. Благодаря закалённому шпинделю каждая заготовка будет обработана профессионально
- Защитный экран, а также кнопка для аварийной остановки оборудования предохраняют оператора от возникновения непредвиденных обстоятельств (попадание стружки в глаза, и других опасных ситуаций)
- Коробка подачи, для регулировки шага при нарезке резьбы, расположена в масляной ванне - это является гарантией, что данный элемент станка будет служить долго
- Вы можете оснастить агрегат MML 2870 фрезерной установкой. В конструкции оборудования имеются специальные пазы для надёжной фиксации фрезерной головы
- Возможность качественной обработки коротких (поворот верхней каретки) и длинных конусов (поперечное смещение бабки).

#### **Особенности:**

- Компактный универсальный токарный станок.
- Механическое (модель MML 2870) или электронное бесступенчатое (модель MML 2870V) управление числом оборотов шпинделя.
- Закаленный высокоточный шпиндель.
- Правое/левое вращение шпинделя.
- Долговечные подшипники.
- Литая станина из серого чугуна, и отшлифованные.
- Индуктивно закаленные и шлифованные направляющие станины (HRC 42 - 52).
- Высокая точность обработки.
- Продольная, поперечная и верхняя каретки суппорта.
- Автоматическая продольная подача.
- Металлокерамические подшипники ходового винта.
- Трапецеидальная резьба ходового винта.

- Нарезание метрических и дюймовых резьб.
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб.
- Возможность поперечного смещения задней бабки для точения длинных конусов
- Поворот верхней каретки суппорта для точения коротких конусов.
- Кнопка аварийной остановки.
- Защитный экран зоны резания.
- **Шаг подачи при нарезании резьбы регулируется коробкой подачи и настройками «гитары»**

**Стандартная комплектация:**

- 3-х кулачковый патрон 125 мм + обратные кулачки.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом.

Сформировано 19.05.2026 17:55 · KRATONSHOP.RU