

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master MML 2870MV

Артикул: 15545



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Расстояние между центрами	700 мм
Диаметр обр. над станиной	280 мм

Цена без учета доставки: **361 827 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Токарный станок

Двигатель	1.1 кВт 220 В ~50 Гц
Высота центров, мм	140
Диаметр обработки над станиной, мм	280
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	700
Ширина станины, мм	180
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2500
Внутренний конус шпинделя	МК 4
Ход верхней каретки суппорта, мм	60
Ход поперечной каретки суппорта, мм	160

Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	85
Продольная подача, мм/об	0,07 - 0,4
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,2 – 4
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 - 56
Высота державки резца, мм	12x12
ГабаритыВхДхШ, мм	1220x660x560
ГабаритыВхДхШ в упаковке, мм	1320x750x1000
Масса станканетто\брутто, кг	260/300

Фрезерная приставка

Диаметр фрезерования	20 мм
Диаметр сверления	16 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	150 мм
Вылет	175 мм
Диапазон поворота головки	± 90°
Диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин
Мощность двигателя вертик. шпинделя	1,5 кВт 220 В ~50 Гц
Зажим шпинделя	МК 2 / МТ 2

Станок токарный Metal Master MML 2870MV - идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 700 мм и макс. диаметром 280 мм.

- Ходовой винт с надёжными металлокерамическими подшипниками обеспечивает продольную подачу. Удобная и быстрая нарезка метрической и дюймовой резьбы;
- Надёжная прочная станина сделана из виброустойчивого серого чугуна. Благодаря закалённому шпинделю каждая заготовка будет обработана профессионально;
- Основание массивной задней бабки равно 155 мм. Быстрый зажим;
- Защитный экран, а также кнопка для аварийной остановки оборудования предохраняют оператора от возникновения непредвиденных обстоятельств (попадание стружки в глаза, и других опасных ситуаций);
- Коробка подачи, для регулировки шага при нарезке резьбы, расположена в масляной ванне - это является гарантией, что данный элемент станка будет служить долго;
- Вы можете оснастить агрегат MML 2870 фрезерной установкой. В конструкции оборудования имеются специальные пазы для надёжной фиксации фрезерной головы;
- Возможность качественной обработки коротких (поворот верхней каретки) и длинных конусов (поперечное смещение бабки).

Когда Вам потребуется оборудование обладающее такими преимуществами как: экономичность (расход электрической энергии минимален), низкая шумность (установка в домашней мастерской не вызовет проблем), мобильность (скромный вес станка - лёгкое перемещение), то купить станок Metal Master MML

2870MV будет верным решением.

Особенности:

- Комбинированный станок используется для фрезерной, токарной и сверлильной обработки заготовок
- Жесткая станина из серого чугуна со шлифованными направляющими
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Биение шпинделя радиального типа менее 0,009мм
- Правое и левое вращение шпинделя
- Большая грузоподъемность подшипников
- Закрытый привод подачи с быстрым переключением не требует технического обслуживания
- Продольная и поперечная подачи с рычажным управлением на суппорте, при котором передняя бабка изменяет направление подачи
- Управление рычагом поперечной и продольной подачей находится на опоре, а направление подачи переключается на передней бабке
- Двухступенчатая ременная передача с равномерным ходом и невысоким уровнем шума, позволяет обеспечить большой диапазон частот вращения и оптимальный крутящий момент
- Возможность нарезания метрической и дюймовой резьбы
- Большой диапазон резьбы при сменных шестернях
- Поперечное смещение бабки предназначено для точения длинных конусов
- Поворот верхней каретки опоры используется для точения коротких конусов
- Жесткая конструкция сверлильно-фрезерной части с вертикальной колонной и направляющими «ласточкин хвост» с регулировкой
- Фрезерная головка поворачивается в двух направлениях
- Патрон с кожухом и конечным выключателем
- Аварийная остановка с кнопкой
- Защитный экран в зоне работы

Фрезерная голова METAL MASTER BF 20 Vario:

- Фрезерная голова BF 20 Vario оснащена двигателем мощностью 1500 ВП
- Панель управления фрезерной головкой оснащена цифровым индикатором оборотов шпинделя
- Фрезерная голова оснащена рукояткой тонкой подачи инструмента.
- Вертикальный ход фрезерной головки составляет 370 мм. Перемещение осуществляется с помощью рукоятки, в нужном положении головка фиксируется винтовыми стопорами

Диапазон вращения фрезерной головки составляет от 100 до 3000 об/мин и доступен в двух режимах коробки скоростей (низком и высоком). Угол наклона фрезерной головы составляет ± 45 градусов.

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 125 мм + обратные кулачки
- 4-х позиционный резцедержатель
- Центр упорный
- Защитное ограждение патрона
- Поддон для стружки

- Комплект сменных шестерен гитары
- Инструментальный ящик с инструментом.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.06.2026 00:49 · KRATONSHOP.RU