

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный Metal Master X32100

Артикул: 16339

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Напряжение питания        | 380 В   |
| Мощность                  | 1.5 кВт |
| Расстояние между центрами | 1000 мм |
| Диаметр обр. над станиной | 320 мм  |

Цена без учета доставки: **501 963 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|   |                |
|---|----------------|
| Макс. диаметр над станиной              | 320 мм         |
| Макс. диаметр над выемкой в станине     | 470 мм         |
| Макс. диаметр над поперечными салазками | 180 мм         |
| Расстояние между центрами               | 1000 мм        |
| Диаметр отверстия шпинделя              | 38 мм          |
| Количество передач                      | 18             |
| Диапазон скоростей шпинделя             | 65-1810 об/мин |
| Торец шпинделя                          | D1-4           |
| Конус отверстия шпинделя                | MT 5           |
| Конус шпинделя задней бабки             | MT 3           |

|                                       |                             |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| Макс. ход каретки                     | 880 мм                      |
| Макс. ход поперечных салазок          | 130 мм                      |
| Макс. ход верхней салазки             | 75 мм                       |
| Макс. ход шпинделя задней бабки       | 100 мм                      |
| Ширина станины                        | 181 мм                      |
| Максимальная сечение резца            | 16x16 мм                    |
| Автоматическая продольная подача      | 0,053-1,291 мм/об, 40 видов |
| Автоматическая поперечная подача      | 0,011-0,276 мм/об, 40 видов |
| Диапазон нарезаемых метрических резьб | 0.4-7 мм/об, 32 вида        |
| Диапазон нарезаемых дюймовых резьб    | 4-60 ниток/дюйм, 36 видов   |
| Мощность двигателя                    | 1,5 кВт                     |
| Напряжение питания                    | 380 В, 50 Гц                |
| Габаритные размеры (ДхШхВ)            | 1860x745x1465 мм            |
| Вес нетто                             | 550 кг                      |

**Универсальный токарно-винторезный станок Metal Master X32100** позволяет выполнять обработку заготовок цилиндрической и конической формы, создавая простые и сложные детали для их дальнейшего использования в качестве составных частей различных конструкций. Применение данной техники открывает возможности для комплексного подхода. Ведь Вам потребуется всего один станок для выполнения таких операций, как сверление, зенкерование, нарезание метрической и дюймовой резьбы, обточка поверхностей металлических заготовок.

Решая производственные задачи, которые возникают на Вашем предприятии необходимо учитывать все тонкости обработки той или иной детали и комплексно подходить к данному процессу. Только так можно в кратчайшие сроки добиться впечатляющих результатов. И здесь Вам сможет помочь универсальный токарно-винторезный станок Metal Master X32100 обладающий впечатляющими техническими характеристиками и позволяющий с лёгкостью обрабатывать даже достаточно габаритные заготовки.

#### **Основные преимущества рассматриваемого оборудования:**

- Богатый комплект ЗИП. С его помощью наладка оборудования не вызовет проблем и уже через короткое время после поставки станка Вы сможете приступить к его эксплуатации;
- Комплектация в «базе» предусматривает наличие подвижных и неподвижных люнетов. Они могут выступать для длинных заготовок, как дополнительная опора, тем повышая точность и эффективность выполняемой обработки
- Наличие всех необходимых механизмов для своевременной подачи СОЖ. Рабочей оснастке гарантирован длительный срок службы.

#### **В стандартную комплектацию станка входят:**

- Система подачи СОЖ
- Патрон трехкулачковый 160 мм
- Патрон четырехкулачковый 200 мм

- Люнет подвижный
- Люнет неподвижный
- 2 упорных центра МК №3
- Переходник с МК 5 на МК 3
- Сменные шестерни гитары
- Обратные кулачки – 3 шт
- Кожух патрона с выключателями
- Защита ходового винта
- Шпиндельный тормоз
- Светильник
- Защитный экран резцедержателя
- Резьбоуказатель
- Четырехпозиционный резцедержатель
- Инструментальный ящик (Масленка, Ключ резцедержателя, Ключ патрона, 2 отвертки, Набор ключей, Набор шестигранников)
- Руководство пользователя



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 11.04.2026 11:32 · KRATONSHOP.RU