

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный Metal Master X32100

Артикул: 16339

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	320 мм

Цена без учета доставки: **441 727 ₽** (с НДС)

### ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр над станиной 320 мм

Макс. диаметр над выемкой в станине 470 мм

Макс. диаметр над поперечными салазками 180 мм

Расстояние между центрами 1000 мм

Диаметр отверстия шпинделья 38 мм

Количество передач 18

Диапазон скоростей шпинделья 65-1810 об/мин

Торец шпинделья D1-4

Конус отверстия шпинделья MT 5

Конус шпинделья задней бабки MT 3

Макс. ход каретки	880 мм
Макс. ход поперечных салазок	130 мм
Макс. ход верхней салазки	75 мм
Макс. ход шпинделя задней бабки	100 мм
Ширина станины	181 мм
Максимальная сечение резца	16x16 мм
Автоматическая продольная подача	0,053-1,291 мм/об, 40 видов
Автоматическая поперечная подача	0,011-0,276 мм/об, 40 видов
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0.4-7 мм/об, 32 вида
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	4-60 ниток/дюйм, 36 видов
Мощность двигателя	1,5 кВт
Напряжение питания	380 В, 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1860x745x1465 мм
Вес нетто	550 кг

**Универсальный токарно-винторезный станок Metal Master X32100** позволяет выполнять обработку заготовок цилиндрической и конической формы, создавая простые и сложные детали для их дальнейшего использования в качестве составных частей различных конструкций. Применение данной техники открывает возможности для комплексного подхода. Ведь Вам потребуется всего один станок для выполнения таких операций, как сверление, зенкерование, нарезание метрической и дюймовой резьбы, обточка поверхностей металлических заготовок.

Решая производственные задачи, которые возникают на Вашем предприятии необходимо учитывать все тонкости обработки той или иной детали и комплексно подходить к данному процессу. Только так можно в кратчайшие сроки добиться впечатляющих результатов. И здесь Вам сможет помочь универсальный токарно-винторезный станок Metal Master X32100 обладающий впечатляющими техническими характеристиками и позволяющий с лёгкостью обрабатывать даже достаточно габаритные заготовки.

#### **Основные преимущества рассматриваемого оборудования:**

- Богатый комплект ЗИП. С его помощью наладка оборудования не вызовет проблем и уже через короткое время после поставки станка Вы сможете приступить к его эксплуатации;
- Комплектация в «базе» предусматривает наличие подвижных и неподвижных люнетов. Они могут выступать для длинных заготовок, как дополнительная опора, тем повышая точность и эффективность выполняемой обработки
- Наличие всех необходимых механизмов для своевременной подачи СОЖ. Рабочей оснастке гарантирован длительный срок службы.

#### **В стандартную комплектацию станка входят:**

- Система подачи СОЖ
- Патрон трехкулаковый 160 мм
- Патрон четырехкулаковый 200 мм

- Люнет подвижный
- Люнет неподвижный
- 2 упорных центра МК №3
- Переходник с МК 5 на МК 3
- Сменные шестерни гитары
- Обратные кулачки – 3 шт
- Кожух патрона с выключателями
- Защита ходового винта
- Шпиндельный тормоз
- Светильник
- Защитный экран резцодержателя
- Резьбоуказатель
- Четырехпозиционный резцодержатель
- Инструментальный ящик (Масленка, Ключ резцодержателя, Ключ патрона, 2 отвертки, Набор ключей, Набор шестигранников)
- Руководство пользователя



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)