

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master X3270 (220V)

Артикул: 16337



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.5 кВт
Расстояние между центрами	700 мм
Диаметр обр. над станиной	330 мм

Цена без учета доставки: **460 553 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр над станиной \varnothing 330 мм

Макс. диаметр над выемкой в станине (ГАП) \varnothing 450 мм

Макс. диаметр над поперечными салазками \varnothing 180 мм

Расстояние между центрами 700 мм

Диаметр отверстия шпинделя 38 мм

Количество передач 18

Диапазон скоростей шпинделя	65-1810 об/мин
Конус отверстия шпинделя	MT 5
Конус шпинделя задней бабки	MT 3
Торец шпинделя	D1-4
Макс. ход каретки	560 мм
Макс. ход поперечных салазок	130 мм
Макс. ход верхней салазки	75 мм
Макс. ход шпинделя задней бабки	100 мм
Ширина станины	181 мм
Максимальная сечение резца	16x16 мм
Автоматическая продольная подача	0.053-1.291мм/об, 40 видов
Автоматическая поперечная подача	0,011-0,276 мм/об, 40 видов
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0.4-7 мм/об, 32 видов
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	4-60 ниток/дюйм, 36 видов
Мощность двигателя	1,5 кВт
Напряжение питания	220 В, 50 Гц
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	1480x745x1465 мм
Габаритные размеры упаковки 1 (ДхШхВ)	1480x745x730 мм
Масса нетто/брутто 1	440/510 кг

Габаритные размеры упаковки 2 (ДхШхВ) 670x745x730 мм

Масса нетто/брутто 2 32/39 кг

Габаритные размеры упаковки 3 (ДхШхВ) 670x390x350 мм

Масса нетто/брутто 3 26/32 кг

Применение токарно-винторезного станка **Metal Master X3270** даёт возможность мастеру заниматься изготовлением, как простых, так и сложных металлических деталей. Покупка качественного токарного оборудования является правильным шагом, который позволяет значительно сэкономить. Ведь благодаря тому, что станок износостойкий и долговечный Вам не придётся переплачивать за его ремонт в будущем.

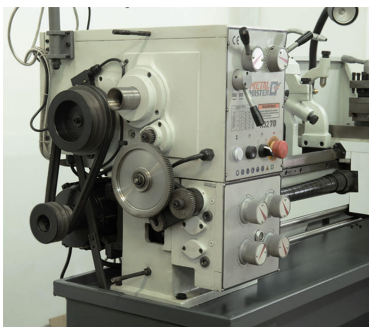
Преимущества рассматриваемой техники заключаются в следующем:

- Станок максимально удобен для пользователя. Он надёжен в работе и поможет выполнить значительное количество производственных операций;
- Простое управление. Не требуется обладать какими-либо особыми навыками для эффективной работы с этим оборудованием;
- Полное соответствие европейским стандартам качества. Отличная эксплуатация в течение значительного промежутка времени;
- Удобное тех. обслуживание;
- Относительно небольшой расход электрической энергии. Вам не придётся переплачивать за электричество.

И так если требуется заниматься обработкой заказов большого объёма, работать с различными видами металлов (чугун, медь, нержавеющая сталь), а также когда при изготовлении деталей нужна высокая точность, то оптимальным решением является приобретение токарно-винторезного станка Metal Master X3270. В стандартную комплектацию включена система подачи СОЖ, что позволяет значительно увеличить срок службы рабочей оснастки.



Модель обладает удобной эргономикой управления, понятной любому токарю без переучивания.



Под защитной крышкой шпиндельной бабки расположены приводные шкивы и гитара зубчатых колес.



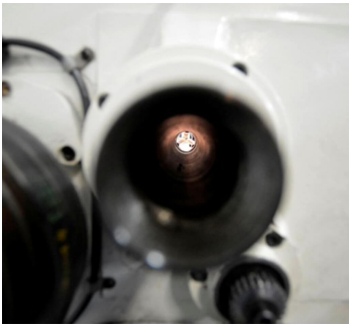
В стандартную комплектацию входят: система подачи СОЖ и станочный светильник местного освещения.



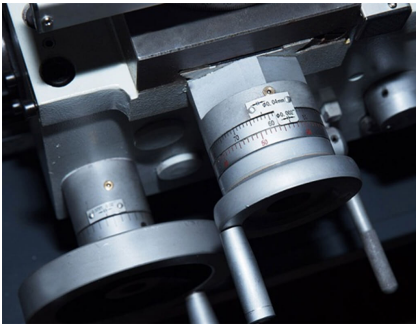
Модель позволяет отдельно регулировать обороты ходового вала и ходового винта.



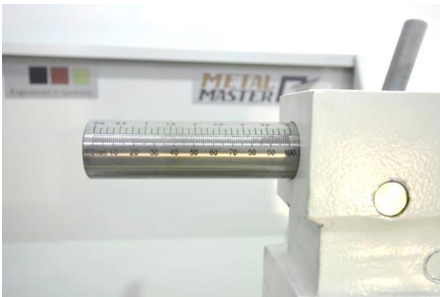
Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 160 мм и эргономичной защитой со смотровым окошком.



Внутренний диаметр шпинделя составляет 38 мм.



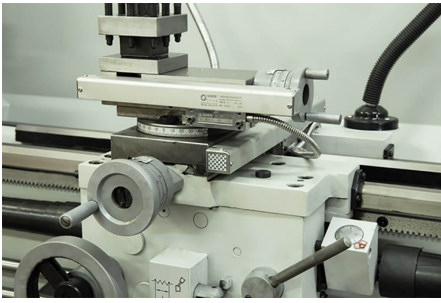
Все рукоятки оснащены четкими и удобными лимбами.



Вылет пиноли задней бабки – 100 мм.



Многофункциональная УЦИ SINO SDS6-3V позволяет отслеживать перемещение по трем осям.



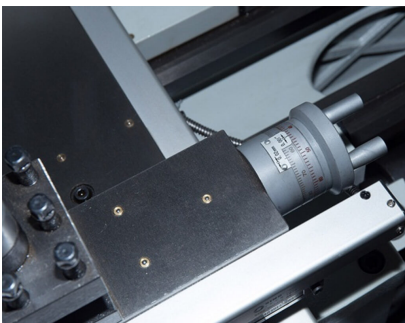
Продольная, поперечная и тонкая продольная подачи оснащены оптическими линейками.



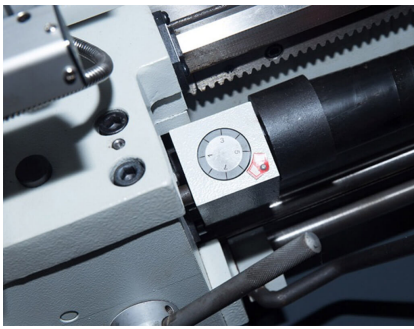
Все подвижные части станка оснащены тавотницами.



Четырехкулачковый патрон с независимым перемещением кулачков входит в базовый комплект поставки станка.



Все подвижные части станка оснащены тавотницами.



Для удобства нарезания резьбы станок оснащен 8-позиционным резьбоуказателем.



Станок «в базе» комплектуется подвижным и неподвижным люнетами.



В ЗИП входят ключи, масленка, обратные каленые кулачки, неподвижный центр МТ №3, конус-переходник с МТ-5 на МТ-3 и сменные шестерни для гитары.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Система подачи СОЖ
- Патрон трехкулачковый 160 мм
- Патрон четырехкулачковый 200 мм
- Люнет подвижный
- Люнет неподвижный
- 2 упорных центра МК №3
- Переходник с МК 5 на МК 3
- Сменные шестерни гитары
- Обратные кулачки – 3 шт
- Кожух патрона с выключателями
- Защита ходового винта
- Шпиндельный тормоз
- Светильник
- Защитный экран резцедержателя

- Резьбоуказатель
- Четырехпозиционный резцедержатель
- Инструментальный ящик (масленка, ключ резцедержателя, ключ патрона, 2 отвертки, набор ключей, набор шестигранников)
- Руководство пользователя

Сформировано 08.06.2026 23:43 · KRATONSHOP.RU