

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master X36100 С УЦИ

Артикул: 16285



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Расстояние между центрами	1015 мм
Диаметр обр. над станиной	360 мм

Цена без учета доставки: **589 974 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр над станиной	360 мм
Макс. диаметр над выемкой в станине	502 мм
Макс. диаметр над поперечными салазками	224 мм
Расстояние между центрами	1015 мм
Диаметр отверстия шпинделя	52 мм
Количество передач	8
Диапазон скоростей шпинделя	70-2000 об/мин
Торец шпинделя	D1-5
Конус отверстия шпинделя	MT 6
Конус шпинделя задней бабки	MT 4
Макс. ход поперечных салазок	170 мм

Макс. ход верхней салазки	95 мм
Макс. ход шпинделя задней бабки	100 мм
Ширина станины	187 мм
Максимальная сечение резца	20x20 мм
Автоматическая продольная подача	0,052-1,392 мм/об, 32 вида
Автоматическая поперечная подача	0,014-0,380 мм/об, 32 вида
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0.4-7 мм/об, 26 видов
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	4-56 ниток/дюйм, 34 вида
Мощность двигателя	1,5 кВт
Напряжение питания	380 В, 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1930x760x1580
Вес нетто	645 кг

Выполнение широкого спектра технологических операций, связанных с обработкой металла будет простой и удобной задачей, если купить такое мощное стационарное оборудование, как токарно-винторезный станок **Metal Master X36100 с УЦИ**. Данная техника позволит легко и быстро справиться с такими технологическими операциями, как сверление и рассверливание отверстий, обработка цилиндрических и конических поверхностей, растачивание, нарезка резьбы (метрической и дюймовой).

Рассматриваемое оборудование обладает значительными функциональными возможностями (лёгкое изготовление, как простых, так и сложных деталей) и поэтому востребовано в различных сферах производства: машиностроение, приборостроение, строительство и многих других.

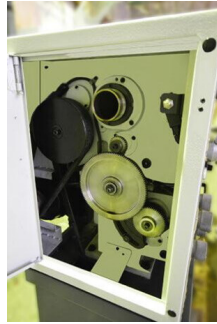
Эргономичность. Выполнение технологических задач за данным станком не вызовет сложностей. Токарю достаточно обладать базовыми навыками работы с аналогичным оборудованием, не требуется проходить сложное многочасовое обучение. Достаточно внимательно изучить руководство пользователя, освоить технику безопасности, пройти краткий инструктаж. Техническое обслуживание станка также будет простой и удобной операций не отнимающей много времени и сил (с этой задачей вы вполне сможете справиться самостоятельно, не прибегая к помощи стороннего специалиста).

Простая обработка различных материалов (всевозможные виды сталей, чугуна, цветные металлы, а также их сплавы).

Наличие качественной системы подачи СОЖ позволяет заметно продлить срок службы режущего инструмента. Исключён перегрев рабочей оснастки, что положительным образом сказывается на её износостойкости.



Мощный высокопроизводительный станок. Эргономичное управление, которое будет понятно любому токарю без переучивания.



Приводные шкивы и гитара зубчатых колёс находятся под защитной крышкой шпиндельной бабки.



Система подачи СОЖ, а также станочный светильник (качественная работа даже в условиях слабого освещения) – включены в базовую комплектацию станка.



Раздельная регулировка оборотов ходового вала и ходового винта.



Токарный станок оснащён 3-хкулачковым патроном диаметром 200 мм и эргономичной защитой со смотровым окошком.



Внутренний диаметр шпинделя равен 51 мм.



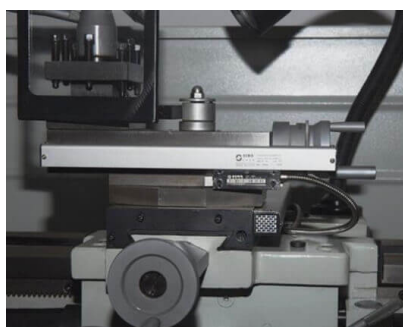
Рукоятки станка оснащены чёткими и удобными лимбами.



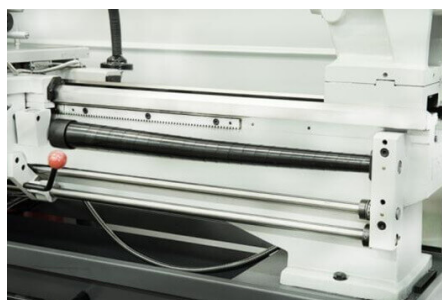
Значение вылета пиноли задней бабки составляет 100 мм.



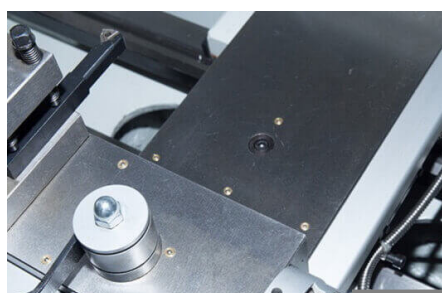
Многофункциональная система УЦИ SINO SDS6-3V – высокоточный контроль за перемещением по 3-м осям.



Оптическими линейками оснащены продольная, поперечная и тонкая продольная подачи.



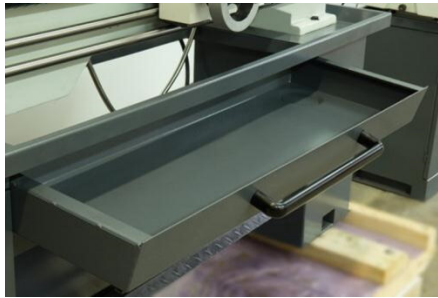
Для защиты от металлической стружки на ходовой винт смонтирован специальный защитный кожух.



Тавотницами оснащены все подвижные части станка. Своеобразная гарантия длительного срока службы оборудования.



12-ти позиционный резьбоуказатель позволяет быстро и качественно нарезать резьбу.



Наличие выдвижного поддона позволяет быстро выполнить чистку станка после работы.



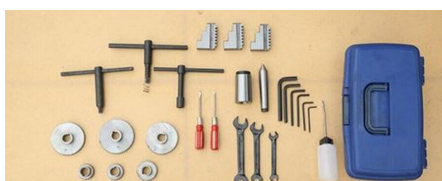
Ручка аварийного отключения предусмотрена в электроцепи токарного оборудования.



В базовый комплект поставки станка включён 4-кулачковый патрон с независимым перемещением кулачков.



В базовой комплектации станок поставляется с подвижными и неподвижными люнетами.



В ЗИП включены: маслёнка, обратные калёные кулачки, набор ключей, неподвижный центр МТ №4, конус-переходник с МТ-6 на МТ-4 и сменные шестерни для гитары.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Цифровой индикатор УЦИ с оптическими линейками для трех осей
- Система подачи СОЖ
- Патрон трехкулачковый 200 мм
- Патрон четырехкулачковый 200 мм
- Люнет подвижный
- Люнет неподвижный
- 2 упорных центра МК №6
- Переходник с МК 6 на МК 4
- Сменные шестерни гитары
- Обратные кулачки - 3 шт
- Кожух патрона с выключателями
- Защита ходового винта
- Шпиндельный тормоз
- Светильник
- Защитный экран резцедержателя
- Резьбоуказатель
- Четырехпозиционный резбодержатель
- Инструментальный ящик: Масленка, Ключ резцедержателя, Ключ патрона, 2 отвертки, Набор ключей, Набор шестигранников
- Руководство пользователя.

Сформировано 11.04.2026 13:07 · KRATONSHOP.RU