

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный Metal Master X38100

Артикул: 16864



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	380 мм

Цена без учета доставки: **447 706 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр над станиной	380 мм
Макс. диаметр над выемкой в станине (при наличии)	490 мм
Макс. диаметр над поперечными салазками	220 мм
Расстояние между центрами	1000мм
Диаметр отверстия шпинделя	51 мм
Количество передач	8
Диапазон скоростей шпинделя	70-2000 об/мин
Конус отверстия шпинделя	MT6
Конус шпинделя задней бабки	MT4
Торец шпинделя	D1-5

Макс. ход поперечных салазок	170 мм
Макс. ход верхней салазки	95 мм
Макс. ход пиноли задней бабки	100 мм
Ширина станины	185 мм
Максимальная сечение резца	16x16 мм
Автоматическая продольная подача	0,052 - 1,392 (32 типа)
Автоматическая поперечная подача	0,014 - 0,380 (32 типа)
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0,4 - 7 (34 типа)
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	4 - 56 (26 типов)
Мощность двигателя	1,5 кВт
Напряжение питания	380 В, 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1920x760x1560 мм
Вес брутто	650 кг

**Metal Master X38100** – это универсальный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

#### **Жесткость и долговечность конструкции**

Станина изготовлена из серого чугуна, что на практике позволяет гасить паразитные колебания, возникающие в процессе работы, и обеспечить необходимую жесткость конструкции. Направляющие станка (двойные призматические, регулируемые), для обеспечения точности и плавности работы специально прошли закалку и шлифовку.

Шестерни и валы привода, изготовлены из высококачественной конструкционной стали и прошли необходимую термообработку. Рабочие поверхности деталей отшлифованы. Все это направлено на то, чтобы увеличить надежность и долговечность оборудования.

Используемые точные зубчатые передачи уменьшают шум.

С целью охлаждения и смазки, коробка передач привода главного движения погружена в масляную ванну.

Детали привода подач (валы и шестерни) прошли все необходимые стадии технологического процесса, в том числе термообработку и шлифовку, и помещены в масляную ванну, что позволяет обеспечить требуемую долговечность и надежность работы привода.

#### **Функциональные возможности**

Конструкция станины имеет специальную выемку (гап), которая позволяет расширить функциональные возможности станка

С целью повышения удобства эксплуатации, на станке реализована возможность реверсивного вращения шпинделя (правое/левое), что позволяет упростить процесс нарезания резьб, а также удобный механизм быстрого переключения скоростей вращения шпинделя.

Задняя бабка может быть смещена на  $\pm 10$  мм для точения длинных конусов.

Станок оборудован системой подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ)

### **Удобный подбор рациональных режимов обработки**

Привод главного движения станка позволяет реализовать широкий диапазон скоростей вращения шпинделя посредством ступенчатого переключения с одной передачи на другую, что на практике позволяет подобрать рациональный режим обработки деталей различных размеров.

### **Нормальная точность**

В станке используется закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, смонтированный на прецизионных регулируемых роликоподшипниках, что позволяет достичь уровня торцевого биения шпинделя, не превышающего 0,03 мм.

Станок комплектуется подвижным и не подвижным люнетами. Данные приспособления позволяют придать длинным заготовкам дополнительную опору, тем самым повышая жесткость технологической системы, таким образом, значительно улучшают точность обработки заготовок данной конфигурации.

### **3х-осевое УЦИ**

Многофункциональная УЦИ SIN

- SDS6-3V позволяет выполнять необходимые производственные операции с высочайшей точностью. Регулировка перемещения по 3-м осям с дискретностью до 0,001 мм;

УЦИ осуществляет визуализацию информации о размере, линейном перемещении или повороте контролируемого объекта (заготовки, инструмента) по требуемому количеству осей.

### **Безопасность**

На станке реализованы все необходимые механизмы, позволяющие снизить риски здоровья токаря, а именно установлен защитный экран рабочей зоны, кнопка аварийного отключения, ограждение ходового винта, светильник для дополнительного освещения рабочей зоны, блокировка одновременного включения подачи червячного и ходового вала.

### **В стандартную комплектацию станка входят:**

- Цифровой индикатор УЦИ с оптическими линейками для трех осей
- Система подачи СОЖ
- Патрон трехкулачковый
- Патрон четырехкулачковый
- Планшайба
- Люнет подвижный
- Люнет неподвижный
- Обратные кулачки – 3 шт
- Кожух патрона с выключателями
- Защита ходового винта
- Шпиндельный тормоз

- Светильник
- Защитный экран резцедержателя
- Резьбоуказатель
- Четырехпозиционный резцедержатель
- Инструментальный ящик (Масленка, Ключ резцедержателя, Ключ патрона, 2 отвертки, Набор ключей, Набор шестигранников)
- Руководство пользователя



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 29.04.2026 14:20 · KRATONSHOP.RU