

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master X40100 С УЦИ

Артикул: 16284



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Расстояние между центрами	1015 мм
Диаметр обр. над станиной	400 мм

Цена без учета доставки: **573 394 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр над станиной	Ø 400 мм
Макс. диаметр над выемкой в станине	Ø 520 мм
Макс. диаметр над поперечными салазками	Ø 250 мм
Расстояние между центрами	1015 мм
Диаметр отверстия шпинделя	52 мм
Количество передач	18

Диапазон скоростей шпинделя	65-1810 об/мин
Торец шпинделя	D1-5
Конус отверстия шпинделя	MT 6
Конус шпинделя задней бабки	MT 4
Макс. ход поперечных салазок	230 мм
Макс. ход верхней салазки	120 мм
Макс. ход шпинделя задней бабки	110 мм
Ширина станины	218 мм
Максимальная сечение резца	20x20 мм
Автоматическая продольная подача	0,053-1,291 мм/об, 40 видов
Автоматическая поперечная подача	0,011-0,276 мм/об, 40 видов
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0.4-7 мм/об, 32 вида
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	4-60 ниток/дюйм, 35 видов
Диапазон нарезаемых модульных резьб	0.4-3 М.Р., 22 видов
Диапазон нарезаемых питчевых резьб	8-84 D.P., 28 видов
Мощность двигателя	2,2 кВт
Напряжение питания	380 В, 50 Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1940x820x1545
Вес нетто	630 кг

Для выполнения токарной обработки металлических изделий в условиях серийного производства нужно надёжное, функциональное и износостойкое оборудование. Универсальный токарно-винторезный станок **Metal Master X40100 с УЦИ** позволяет комплексно и качественно решать задачи связанные с обточкой цилиндрических поверхностей, нарезанием резьбы, сверлением, зенкерованием и развёртыванием отверстий. Используя рассматриваемую технику, Вы легко сможете заниматься изготовлением сложных металлических деталей, составных частей различных конструкций. Оборудование отлично подходит для таких сфер производства, как машиностроение, приборостроение, авиастроение, строительство, а также других, где требуется качественное выполнение технологических операций.

Устройство цифровой индикации открывает большие функциональные возможности для токарной обработки. Благодаря его наличию Вы сможете добиться высокоточных показаний (отображения положения инструмента и значений измерений, а также контроль перемещения в соответствии с требуемыми значениями).



Модель обладает удобной эргономикой управления, понятной любому токарю без переучивания.



Под защитной крышкой шпиндельной бабки расположены приводные шкивы и гитара зубчатых колес.



В стандартную комплектацию входят: система подачи СОЖ и станочный светильник местного освещения.



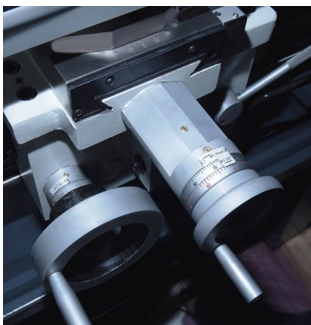
Модель позволяет отдельно регулировать обороты ходового вала и ходового винта.



Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 200 мм и эргономичной защитой со смотровым окошком.



Внутренний диаметр шпинделя составляет 52 мм.



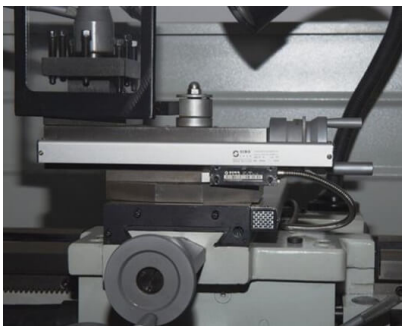
Все рукоятки оснащены четкими и удобными лимбами.



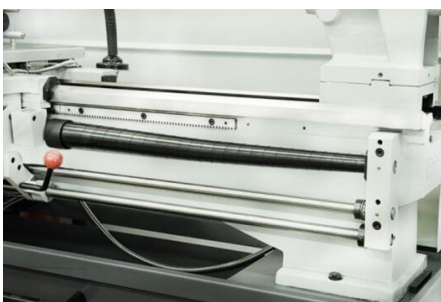
Вылет пиноли задней бабки – 110 мм.



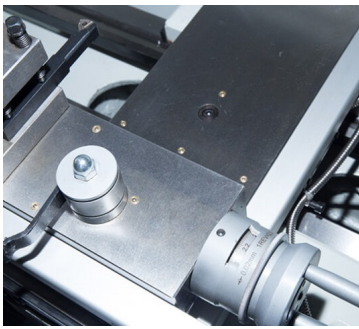
Многофункциональная УЦИ SINO SDS6-3V позволяет отслеживать перемещение по трем осям



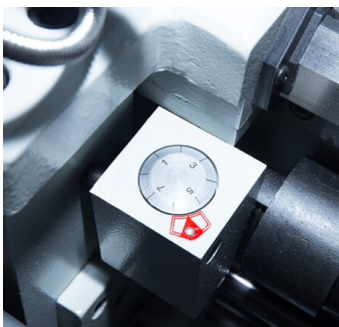
Продольная, поперечная и тонкая продольная подачи оснащены оптическими линейками.



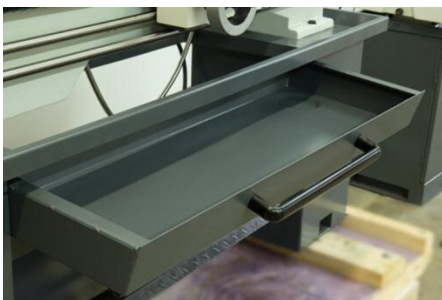
На ходовой винт смонтирован защитный кожух для защиты от стружки.



Все подвижные части станка оснащены тавотницами.



Для удобства нарезания резьбы станок оснащен 8-позиционным резьбоуказателем.



Metal Master X40100 оснащен выдвижным поддоном для быстроты и удобства чистки станка после работы.



Четырехкулачковый патрон с независимым перемещением кулачков входит в базовый комплект поставки станка.



Станок «в базе» комплектуется подвижным и неподвижным люнетами.



В ЗИП входят ключи, масленка, обратные каленые кулачки, неподвижный центр МТ №4, конус-переходник с МТ-6 на МТ-4 и сменные шестерни для гитары.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Цифровой индикатор УЦИ с оптическими линейками для трех осей
- Система подачи СОЖ
- Патрон трехкулачковый 200 мм
- Патрон четырехкулачковый 200 мм
- Люнет подвижный
- Люнет неподвижный
- 2 упорных центра МК №4
- Переходник с МК 6 на МК 4
- Сменные шестерни гитары
- Обратные кулачки – 3 шт
- Кожух патрона с выключателями
- Защита ходового винта
- Шпиндельный тормоз
- Светильник
- Защитный экран резцедержателя
- Резьбоуказатель
- Четырехпозиционный резцедержатель
- Инструментальный ящик: Масленка, Ключ резцедержателя, Ключ патрона, 2 отвертки, Набор ключей, Набор шестигранников
- Руководство пользователя

Сформировано 07.04.2026 13:48 · KRATONSHOP.RU