

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master Z50100 DRO RFS с УЦИ

Артикул: 19695

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|---------------------------|---------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 7.5 кВт |
| Расстояние между центрами | 1000 мм |
| Диаметр обр. над станиной | 500 мм |

Цена без учета доставки: **986 973 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|-------------|
| Макс. диаметр над станиной, мм | 500 |
| Макс. диаметр над поперечными салазками, мм | 325 |
| Макс. диаметр над выемкой в станине, мм | 630 |
| Расстояние между центрами, мм | 1000 |
| Ширина станины, мм | 330 |
| Диаметр отверстия шпинделя, мм | 65 |
| Торец шпинделя | Cam lock D6 |
| Конус отверстия шпинделя | 70 (1:20) |
| Количество передач | 15 |
| Диапазон скоростей шпинделя об/мин | 22~1800 |

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| Диапазон нарезаемых метрических резьб | 0.5~28 мм /66 |
| Диапазон нарезаемых дюймовых резьб | 1-56 TPI /66 |
| Диапазон нарезаемых модульных резьб | 05-3.5 мм /33 |
| Диапазон нарезаемых питчевых резьб | 8-56 DP/33 |
| Диапазон продольной подачи, мм | 0.072-4.038 |
| Диапазон поперечной подачи, мм | 0.036-2.019 |
| Диаметр пиноли задней бабки, мм | 65 |
| Макс. ход пиноли задней бабки, мм | 120 |
| Конус шпинделя задней бабки | M.T.NO.5 |
| Поперечный ход задней бабки | ±15mm |
| Макс. ход верхней салазки, мм | 130 |
| Макс. ход поперечных салазок, мм | 260 |
| Максимальная сечение резца, мм | 25x25 |
| Мощность двигателя, кВт | 7.5 |
| Габаритные размеры станка, мм | 2382x975x1270 |
| Габаритные размеры упаковки, мм | 2420x1150x1800 |
| Масса нетто/брутто, кг | 1600/1850 |

Metal Master Z50100 DRO RFS – это универсальный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб.



Многофункциональная 3х осевое УЦИ SINO SDS6-3V позволяет отслеживать перемещение по трем осям с дискретностью 1 знак. Помимо этого, УЦИ имеет различные функции для расчета при изготовлении конусо- или дугообразных деталей.



Станок «в базе» комплектуется подвижным и неподвижным люнетами.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок токарный Metal Master Z50100 DRO RFS С УЦИ
- 3-х кулачковый патрон 250 мм
- 4-кулачковый патрон 320 мм
- План шайба
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет
- Два упорных центра
- Ножной тормоз
- 3-х осевое УЦИ
- Функция быстрого перемещения суппорта
- Ящик с инструментами для обслуживания станка
- Система подачи СОЖ
- Станочная лампа
- Масленка
- Инструкция по эксплуатации на русском языке
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.04.2026 10:44 · KRATONSHOP.RU