

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master ZH 51150 DRO RFS с УЦИ

Артикул: 19002



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Расстояние между центрами	1500 мм
Диаметр обр. над станиной	500 мм

Цена без учета доставки: **1 503 984 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр над станиной, мм	500
Макс. диаметр над поперечными салазками, мм	300
Макс. диаметр над выемкой в станине, мм	710
Расстояние между центрами, мм	1500
Ширина станины, мм	405
Диаметр отверстия шпинделя, мм	82

Торец шпинделя	Cam lock D8
Конус отверстия шпинделя	90-(1:20)
Количество передач	24
Диапазон скоростей шпинделя об/мин	9~1600
Диапазон нарезаемых метрических резьб	0.5~224 мм /48
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб	72~1/8T.P.L/46
Диапазон нарезаемых модульных резьб	0.5~112/42 MP
Диапазон нарезаемых питчевых резьб	56~1/4 D.P/45
Диапазон продольной подачи, мм	0,028-6,43
Диапазон поперечной подачи, мм	0,012-2,73
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	150
Конус шпинделя задней бабки	M.T.NO.5
Поперечный ход задней бабки	±15mm
Макс. ход верхней салазки, мм	145
Макс. ход поперечных салазок, мм	360
Максимальная сечение резца, мм	25x25
Мощность двигателя, кВт	7.5
Габариты, мм	3200x1150x1800

Metal Master ZH 51150 DRO RFS – это универсальный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических, дюймовых, модельных и питчевых резьб. Модель обладает удобной эргономикой управления, понятной любому токарю. Класс точности станка по ГОСТ 18097-93 – «Н»

Особенности:



- Под защитной крышкой шпиндельной бабки расположены приводные шкивы и гитара зубчатых колес.



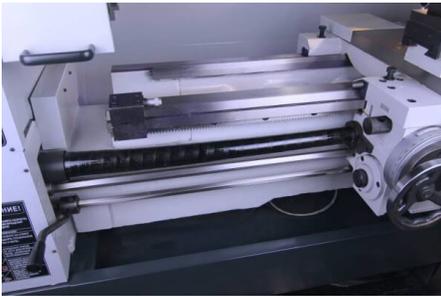
- В стандартную комплектацию входят: система подачи СОЖ, станочный светильник местного освещения, подвижный и неподвижный люнеты.



- Модель позволяет отдельно регулировать обороты ходового вала и ходового винта.



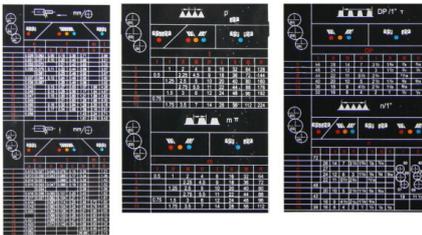
- Внутренний диаметр шпинделя составляет 82 мм.



- На ходовой винт смонтирован защитный кожух для защиты от стружки.



- Четырехкулачковый патрон диаметром 320 мм с независимым перемещением кулачков входит в базовый комплект поставки станка.



- Каждый станок серии ZH имеет удобную и понятную таблицу резьб и подач.



- Станок «в базе» комплектуется подвижным и неподвижным люнетами.
Диапазон подвижного люнета 6~100 мм
Диапазон неподвижного люнета 6~125 мм



- Для удобства нарезания конусов на станке предусмотрена возможность поворота верхней продольной салазки на угол $\pm 70^\circ$.



- Продольная, поперечная и тонкая продольная подачи оснащены оптическими линейками с точностью позиционирования ± 5 мкм.



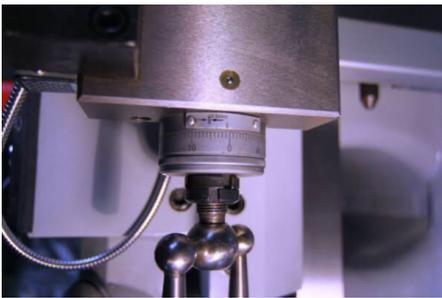
- Многофункциональная УЦИ SINO SDS6-3V позволяет отслеживать перемещение по трем осям с дискретностью 1 знак. Помимо этого, УЦИ имеет различные функции для расчета при изготовлении конусо- или дугообразных деталей.



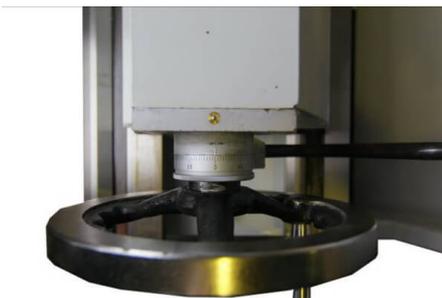
- Цена деления лимба продольной подачи - 1 мм



- Цена деления лимба поперечной подачи – 0,1 мм.



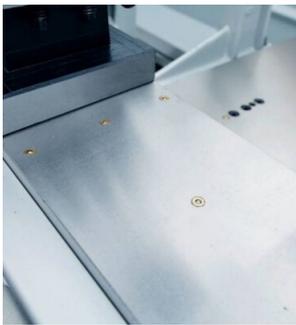
- Цена деления лимба тонкой продольной подачи - 0.05 мм



- Цена деления лимба задней бабки 0,05мм



- Для удобства нарезания резьбы станок оснащен 7-позиционным резьбоуказателем.



- Все подвижные части станка оснащены тавотницами.



- 24-х ступенчатая коробка передач, изготовленная из качественной конструкционной стали, развивает большой крутящий момент на малых оборотах.



- В ЗИП входят ключи, масленка, обратные каленые кулачки, неподвижный центр МТ №5, конус-переходник, планшайба, набор ключей и руководство пользователя.

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 250 мм
- 4-кулачковый патрон 320 мм
- План шайба 435 мм
- Подвижный люнет 6~100 мм
- Неподвижный люнет 6~125 мм

- Два упорных центра
- Ножной тормоз
- 3-х осевое УЦИ
- Функция быстрого перемещения суппорта
- Ящик с инструментами для обслуживания станка
- Система подачи СОЖ
- Станочная лампа
- Масленка
- Инструкция по эксплуатации на русском языке



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 08.06.2026 23:29 · KRATONSHOP.RU