

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 3010181030000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal Master ZM 50200 DRO RFS с УЦИ

Артикул: 20845



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Расстояние между центрами	2000 мм
Диаметр обр. над станиной	500 мм

Цена без учета доставки: **1 879 998 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр обработки над станиной, мм	500
Макс диаметр обработки над суппортом, мм	300
Макс. диаметр обработки над выемкой в станине (ГАП), мм	710
Длина выемки в станине, мм	240
Расстояние между центрами, мм	2000
Ширина станины, мм	390
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	82
Торец шпинделя	Cam lock D8
Конус шпинделя	Metic #90(1:20)
Количество передач	24

Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	9~1600
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм	0.5~224
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	1/8~72
Диапазон нарезаемых модульных резьб	0.5~112
Диапазон нарезаемых питчевых резьб	56~1/4 Dp
Диапазон автоматической продольной подачи, мм/об	0.028~6.43 (93 вида)
Диапазон автоматической поперечной подачи, мм/об	0.012~2.73 (93 вида)
Быстрый продольный холостой ход суппорта, м/мин	4,5 (50 Гц)
Быстрый поперечный холостой ход суппорта, м/мин	1,9 (50 Гц)
Шаг ходового винта, мм	12
Макс. сечение резца, мм	25x25
Макс. угол поворота верхней салазки суппорта	±90°
Макс. ход верхней салазки суппорта, мм	145
Макс. ход поперечной салазки суппорта, мм	360
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	150
Конус пиноли задней бабки	MT 5
Мощность двигателя, кВт	7,5
Напряжение, В	380
Масса нетто, кг	2900
Масса брутто, кг	3400
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3700x1080x1450
Размеры упаковки (ДхШхВ), мм	3250x1150x1900

Metal Master ZM 50200 DRO RFS – это универсальный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических, дюймовых, модельных и питчевых резьб.

Особенности:

- Массивная литая станина из серого чугуна
- Массивная чугунная тумба
- Удобная эргономичная конструкция
- Система быстрого перемещения суппорта (RFS)
- Мощный и надежный двигатель 7.5 кВт

- Широкий диапазон нарезаемых резьб
- Многоступенчатая коробка передач
- Увеличенный диаметр проходного отверстия – 82 мм
- Трехосевое УЦИ
- Расширенная базовая комплектация.

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 250 мм
- 4-х кулачковый патрон 400 мм
- Неподвижный люнет 20-130 мм
- Подвижный люнет 20-80 мм
- Планшайба 630 мм
- Защита патрона
- Защита от брызг
- Ножной тормоз
- 3-осевое УЦИ
- Защита суппорта
- Быстрый холостой ход суппорта по двум осям
- Защита ходового винта
- Инструментальный ящик с набором ЗИП
- Инструкция по эксплуатации на русском языке



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 08.06.2026 22:28 · KRATONSHOP.RU