

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal MasterTurn 2550G

Артикул: 20687



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	500 мм
Диаметр обр. над станиной	250 мм

Цена без учета доставки: **231 923 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр обработки над станиной, мм	250
Расстояние между центрами, мм	500
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	150
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	26
Диаметр 3-х кулачкового патрона, мм	125
Конус шпинделя	MT4
Ширина станины, мм	140
Макс. ход поперечной салазки суппорта, мм	170
Макс. ход верхней салазки суппорта, мм	60
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм	0.25~2.5 / 15 видов

Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	12~96 / 9 видов
Диапазон автоматической продольной подачи, мм/об	0.035~0.375
Диапазон автоматической поперечной подачи, мм/об	0.018~0.188
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	80
Конус пиноли задней бабки	MT3
Количество передач	12
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	80~1600
Макс. сечение резца, мм	16x16
Мощность двигателя	750 Вт/ 220 В/ 50 Гц
Тип двигателя	Асинхронный
Вес нетто/брутто, кг	160/180
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1070x570x420
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	1200x610x670

Metal Master MasterTurn 2550G – это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

Особенности:

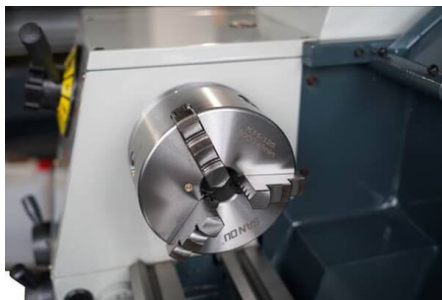
- Наличие полноценной коробки резьб и подач;
- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Переключение скоростей осуществляется с помощью коробки передач;
- Наличие металлических шестерен гитары зубчатых колес;
- Наличие быстрозажимного эксцентрикового механизма задней бабки;
- Высокая износостойкость направляющих станины, прошедших процесс закалки ТВЧ и имеющих твердость 48-52 HRC;
- Станок оснащен двигателем мощностью 0,75 кВт.



Модель обладает удобной эргономикой управления, понятной любому токарю. Класс точности станка по ГОСТ 18097-93 – «Н».



Под защитной крышкой шпиндельной бабки расположены приводные шкивы и гитара зубчатых колес. Данную модель выгодно отличает наличие металлических шестерней, обладающих высоким ресурсом и повышенной износостойкостью.



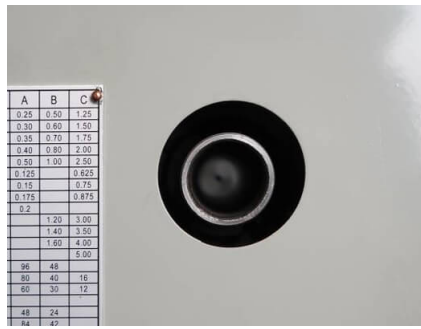
Модель оснащена трехкулачковым патроном диаметром 125 мм с обратными кулачками в комплекте.



Трехкулачковый патрон и резцедержатель 16x16 мм оснащены защитными кожухами. Также станок оснащен задним защитным кожухом. Кожух патрона оснащен концевым выключателем.



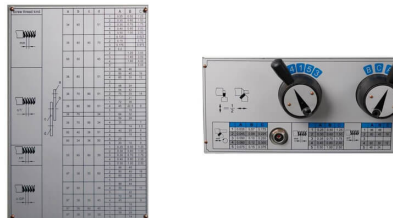
12 ступенчатая коробка передач, изготовленная из качественной конструкционной стали, развивает большой крутящий момент на малых оборотах.



Внутренний диаметр отверстия шпинделя составляет 26 мм.



В верхней части передней бабки имеются переключатель направления вращения шпинделя, кнопки включения и выключения станка, которые могут быть использованы в качестве аварийного выключателя.



Станок имеет удобную и понятную таблицу резьб и подач. Выбор шага резьб и подач осуществляется с помощью переключения рычагов.



Вылет пиноли задней бабки – 80 мм. Диаметр пиноли составляет 35 мм.



Задняя бабка станка оснащена быстрозажимным эксцентриковым механизмом.



Поперечное перемещение задней бабки составляет ± 10 мм.



Цена деления лимба задней бабки составляет 0,025мм.



Цена деления лимба продольной подачи составляет 0,25 мм.



Цена деления лимба поперечной подачи составляет 0,05 мм.



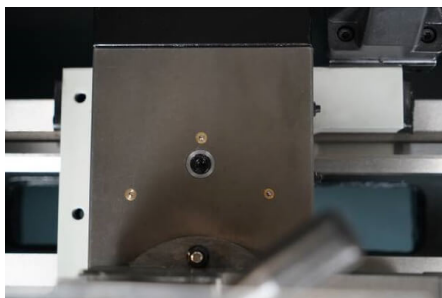
Цена деления лимба тонкой продольной подачи составляет 0,025 мм.



Для удобства нарезания конусов на станке предусмотрена возможность поворота верхней продольной салазки на угол $\pm 40^\circ$.



Ширина чугунной станины составляет 140 мм, что значительно увеличивает жесткость работы станка и влияет на точность обработки.



Все подвижные части станка оснащены тавотницами.



Токарный станок оснащен механизмом продольной и поперечной автоподачи.



В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.



В ЗИП входят набор ключей, шестигранники, обратные кулачки, два упорных центра, сменная металлическая шестерня и инструкция по эксплуатации на русском языке.



Передняя бабка токарного настольного токарного станка MasterTurn 2550G оснащена маслоуказательными окошками для оперативного контроля уровня масла.

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 125 мм;
- Защита держателя инструмента;
- Защита ходового винта;
- Инструкция по эксплуатации на русском языке;

- Инструментальный ящик: Упорный центр МТ3, МТ5, Ключ резцедержателя, Ключ патрона, Шестигранный ключ (3 шт), Гаечный ключ (12-14, 17-19), тОбратные кулачки, Сменная металлическая шестерня.

Сформировано 11.04.2026 11:33 · KRATONSHOP.RU