

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Metal MasterTurn 2550GV

Артикул: 20688

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	500 мм
Диаметр обр. над станиной	250 мм

Цена без учета доставки: **242 064 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр обработки над станиной, мм	250
Расстояние между центрами, мм	500
Макс. диаметр обработки над суппортом, мм	150
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	26
Диаметр 3-х кулачкового патрона, мм	125
Конус шпинделя	MT4
Ширина станины, мм	140
Макс. ход поперечной салазки суппорта, мм	170
Макс. ход верхней салазки суппорта, мм	60
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм	0.25~2.5 / 15 видов

Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	12~96 / 9 видов
Диапазон автоматической продольной подачи, мм/об	0.035~0.375
Диапазон автоматической поперечной подачи, мм/об	0.018~0.188
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	80
Конус пиноли задней бабки	MT3
Количество передач	3 (бесступенчатое регулирование)
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	30~2000
Макс. сечение резца, мм	16x16
Мощность двигателя	750 Вт / 220 В / 50/60 Гц
Вес нетто/брутто, кг	160/180
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	1070x570x420
Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ), мм	1200x610x670

Metal Master MasterTurn 2550GV – это настольный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических и дюймовых резьб.

Особенности:

- Наличие полноценной коробки резьб и подач;
- Автоматическая продольная и поперечная подача;
- Переключение скоростей осуществляется с помощью коробки передач;
- Наличие металлических шестерен гитары зубчатых колес;
- Цифровая индикация скорости вращения шпинделя и плавное изменение частоты вращения шпинделя при помощи потенциометра;
- Наличие быстрозажимного эксцентрикового механизма задней бабки;
- Высокая износостойкость направляющих станины, прошедших процесс закалки ТВЧ и имеющих твердость 48-52 HRC;
- Станок оснащен двигателем мощностью 0,75 кВт.

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый патрон 125 мм;
- Защита держателя инструмента;
- Защита ходового винта;
- Инструкция по эксплуатации на русском языке;
- Инструментальный ящик: Упорный центр MT3, MT5, Ключ резцедержателя, Ключ патрона, Шестигранный ключ (3 шт), Гаечный ключ (12-14, 17-19), Обратные кулачки, Сменная металлическая шестерня.



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

