

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTiturn TH 3309D

Артикул: 3402040

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Расстояние между центрами	830 мм
Диаметр обр. над станиной	330 мм

Цена без учета доставки: **744 600 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Напряжение питающей сети	380 В
PMЦ	830 мм
Макс. диаметр обработки над станиной	330 мм
Диаметр обработки над направляющими	196 мм
Диаметр обработки над выемкой станины	170 мм
Длина выемки в станине	430 мм
Диапазон продольной подачи	0,052 — 1,392 мм/об
Количество продольных подач	32
Диапазон поперечных подач	0,014 — 0,38 мм/об

Количество поперечных подач	32
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0.4 — 7 мм/об
Количество шагов (метрические резьбы)	26
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-4 ниток на дюйм
Количество шагов (дюймовые резьбы)	34
Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб	
Количество шагов (трапецеидальные резьбы)	
Пределы шага нарезаемых модульных резьб	
Количество шагов (модульные резьбы)	
Диапазон оборотов (скоростей)	60 - 2000 об/мин
Количество передач (скоростей)	16
Шпиндельный патрон	опция
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	38 мм
Конус шпинделя	KM5
Размер державки инструмента (резца)	16 мм
Конус пиноли задней бабки	KM3
Перемещение пиноли задней бабки	110 мм
Диаметр отверстия в задней бабке	32 мм
Ход по оси X	98 мм
Ход по оси Z	164 мм
Высота центров	165 мм
Ширина направляющих станины	181 мм
Вес нетто	430 кг
Габариты (ДхШхВ)	1685x745x1590 мм
Вес брутто	480 кг
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1710x760x1520 мм

Токарный станок повышенной мощности. **ТН 3309D** с цифровым указателем положения DPA 21, ТН 3309V с непрерывным регулированием скорости и цифровым указателем положения DPA 21

Особенности:

- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Крепление шпинделя Camlock DIN ISO 702-2 № 4
- Точная обработка
- Маховики с ценой деления лимба 0,04/0,01 мм
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Все направляющие могут быть отрегулированы клиновыми вставками
- Главный шпиндель работает в масляной ванне
- Шестерни гладкие, закаленные и шлифованные

- Диапазон регулировки верхней салазки $\pm 90^\circ$
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,015 мм.
- **Маховики испытаны в соответствии с EN 23125**
- Безопасные маховики по осям X и Z с функцией разблокировки
- Двухканальный правый левый переключатель протестирован в соответствии с EN 23125
- Электрическая система постоянного тока 24 В с двухканальной цепью безопасности согласно EN 23125
- Защита токарного патрона проверена в соответствии с EN 23125
- Выключатель с расчетом жизненного цикла, протестирован в соответствии с EN ISO 13849
- Блокируемый главный выключатель
- Поворотная на 360° верхняя каретка суппорта
- **Поперечное смещение задней бабки на ± 10 мм для точения длинных конусов**
- **Маховик перемещения задней бабки с ценой деления лимба 0,02 мм**
- **Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки**
- Сильно ребристая призматическая станина
- Основание станка с отсеком для инструмента с правой стороны (левая сторона с 3 панелями (без отсеков))
- **Выдвижной поддон для стружки с направляющими**
- Устройство аварийной остановки с ножным управлением
- Интегрированная светодиодная лампа

ТН 3309D / ТН 3309V

- Цифровой индикатор положения
- Влагозащитная клавиатура
- Стекланные линейки

Комплектация основная:

- Неподвижный люнет $\phi 19-70$ мм
- Подвижный люнет $\phi 16-50$ мм
- Светодиодный светильник
- Первая заправка маслом
- Переходная втулка МК5/МК3
- Два центра упорных МК 3
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- **Не забудьте приобрести токарный патрон!**



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)