

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный Optimum OPTiturn TH 3309D

Артикул: 3402040

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Расстояние между центрами 830 мм

Диаметр обр. над станиной 330 мм

Цена без учета доставки: **744 600 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Мощность главного двигателя           | 1,5 кВт             |
| Напряжение питающей сети              | 380 В               |
| PMЦ                                   | 830 мм              |
| Макс. диаметр обработки над станиной  | 330 мм              |
| Диаметр обработки над направляющими   | 196 мм              |
| Диаметр обработки над выемкой станины | 170 мм              |
| Длина выемки в станине                | 430 мм              |
| Диапазон продольной подачи            | 0,052 — 1,392 мм/об |
| Количество продольных подач           | 32                  |
| Диапазон поперечных подач             | 0,014 — 0,38 мм/об  |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Количество поперечных подач                   | 32                 |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб     | 0.4 — 7 мм/об      |
| Количество шагов (метрические резьбы)         | 26                 |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб        | 56-4 ниток на дюйм |
| Количество шагов (дюймовые резьбы)            | 34                 |
| Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб |                    |
| Количество шагов (трапецеидальные резьбы)     |                    |
| Пределы шага нарезаемых модульных резьб       |                    |
| Количество шагов (модульные резьбы)           |                    |
| Диапазон оборотов (скоростей)                 | 60 - 2000 об/мин   |
| Количество передач (скоростей)                | 16                 |
| Шпиндельный патрон                            | опция              |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе        | 38 мм              |
| Конус шпинделя                                | KM5                |
| Размер державки инструмента (резца)           | 16 мм              |
| Конус пиноли задней бабки                     | KM3                |
| Перемещение пиноли задней бабки               | 110 мм             |
| Диаметр отверстия в задней бабке              | 32 мм              |
| Ход по оси X                                  | 98 мм              |
| Ход по оси Z                                  | 164 мм             |
| Высота центров                                | 165 мм             |
| Ширина направляющих станины                   | 181 мм             |
| Вес нетто                                     | 430 кг             |
| Габариты (ДхШхВ)                              | 1685x745x1590 мм   |
| Вес брутто                                    | 480 кг             |
| Габариты упаковки (ДхШхВ)                     | 1710x760x1520 мм   |

Токарный станок повышенной мощности. **ТН 3309D** с цифровым указателем положения DPA 21, ТН 3309V с непрерывным регулированием скорости и цифровым указателем положения DPA 21

#### **Особенности:**

- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Крепление шпинделя Camlock DIN ISO 702-2 № 4
- Точная обработка
- Маховики с ценой деления лимба 0,04/0,01 мм
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Все направляющие могут быть отрегулированы клиновыми вставками
- Главный шпиндель работает в масляной ванне
- Шестерни гладкие, закаленные и шлифованные

- Диапазон регулировки верхней салазки  $\pm 90^\circ$
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,015 мм.
- **Маховики испытаны в соответствии с EN 23125**
- Безопасные маховики по осям X и Z с функцией разблокировки
- Двухканальный правый левый переключатель протестирован в соответствии с EN 23125
- Электрическая система постоянного тока 24 В с двухканальной цепью безопасности согласно EN 23125
- Защита токарного патрона проверена в соответствии с EN 23125
- Выключатель с расчетом жизненного цикла, протестирован в соответствии с EN ISO 13849
- Блокируемый главный выключатель
- Поворотная на 360° верхняя каретка суппорта
- **Поперечное смещение задней бабки на  $\pm 10$  мм для точения длинных конусов**
- **Маховик перемещения задней бабки с ценой деления лимба 0,02 мм**
- **Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки**
- Сильно ребристая призматическая станина
- Основание станка с отсеком для инструмента с правой стороны (левая сторона с 3 панелями (без отсеков))
- **Выдвижной поддон для стружки с направляющими**
- Устройство аварийной остановки с ножным управлением
- Интегрированная светодиодная лампа

ТН 3309D / ТН 3309V

- Цифровой индикатор положения
- Влагозащитная клавиатура
- Стекланные линейки

#### **Комплектация основная:**

- Неподвижный люнет  $\phi 19-70$  мм
- Подвижный люнет  $\phi 16-50$  мм
- Светодиодный светильник
- Первая заправка маслом
- Переходная втулка МК5/МК3
- Два центра упорных МК 3
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- **Не забудьте приобрести токарный патрон!**



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)