

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

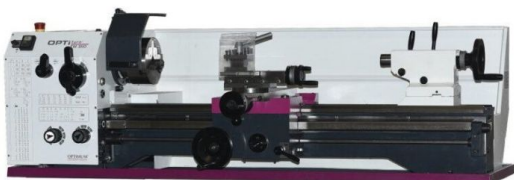
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTIturn TM3110

Артикул: 3403010

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|---------------------------|---------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 1.1 кВт |
| Расстояние между центрами | 880 мм |
| Диаметр обр. над станиной | 323 мм |

Цена без учета доставки: **496 230 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Мощность главного двигателя | 1,1 кВт |
| Напряжение питающей сети | 380 В |
| PMЦ | 880 мм |
| Макс. диаметр обработки над станиной | 323 мм |
| Диаметр обработки над направляющими | 216 мм |
| Диаметр обработки над выемкой станины | |
| Длина выемки в станине | |
| Диапазон продольной подачи | 0,02 - 0,4 мм/об |
| Количество продольных подач | 24 |
| Диапазон поперечных подач | 0,01 - 0,2 мм/об |

| | |
|---|-------------------------|
| Количество поперечных подач | 32 |
| Пределы шага нарезаемых метрических резьб | 0.4 — 10 мм/об |
| Количество шагов (метрические резьбы) | 29 |
| Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб | 56-4 ниток на дюйм |
| Количество шагов (дюймовые резьбы) | 34 |
| Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб | |
| Количество шагов (трапецеидальные резьбы) | |
| Пределы шага нарезаемых модульных резьб | |
| Количество шагов (модульные резьбы) | |
| Диапазон оборотов (скоростей) | 65 - 2000 об/мин |
| Количество передач (скоростей) | 9 |
| Шпиндельный патрон | 3-х кулачковый Ø 160 мм |
| Диаметр сквозного отверстия в шпинделе | 38 мм |
| Конус шпинделя | KM5 |
| Размер державки инструмента (резца) | 16 мм |
| Конус пиноли задней бабки | KM3 |
| Перемещение пиноли задней бабки | 100 мм |
| Диаметр отверстия в задней бабке | 38 мм |
| Ход по оси X | 90 мм |
| Ход по оси Z | 168 мм |
| Высота центров | 165 мм |
| Ширина направляющих станины | 190 мм |
| Вес нетто | 360 кг |
| Габариты (ДхШхВ) | 1750x740x1330 мм |
| Вес брутто | 400 кг |
| Габариты упаковки (ДхШхВ) | 1750x810x680 мм |

Станок токарный Optimum OPTiturn TM3110 - токарный станок с преимуществом в простоте управления

Особенности:

- Закаленная и отшлифованная направляющая по оси Z
- Конус шпинделя Camlock DIN ISO 702-2 № 4
- Гарантированное значение радиального биения конца шпинделя менее 0,015 мм
- Плавный ход механизма подачи благодаря шлифованным зубчатым колесам, работающим в масляной ванне
- Возможность переключения прямого и обратного вращения шпинделя со стороны направляющей каретки
- Кнопка аварийного останова

- Главный шпиндель из закаленного металла на регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Маховики на направляющей с регулируемой шкалой точного измерения 0,04 / 0,01 мм
- Призматическое основание из серого чугуна, усиленное ребрами жесткости, подвергнутое индукционной закалке и прецизионной обработке поверхности
- Радиальное биение на товарном патроне менее 0,04 мм
- Четырехпозиционный стальной резцедержатель
- Все направляющие имеют возможность повторной регулировки с помощью V-образных направляющих
- Закаленный конец шпинделя
- Главный шпиндель для нарезания резьбы или автоматической продольной обточки
- Главный шпиндель и ходовой шпиндель подачи установлены на двух спеченных подшипниках
- Автоматическая продольная/поперечная подача
- Задняя бабка для конусной обточки с диапазоном регулировки ± 5 мм
- Пиноль шпинделя задней бабки и маховик с регулируемой шкалой точного измерения 0,02 мм
- Быстрота и легкость регулировки задней бабки без применения инструментов с помощью зажимного рычага

Стандартная комплектация:

- Станок токарный Optimum OPTItturn TM3110
- Трехкулачковый токарный патрон, диаметр 200 мм, № 5
- Неподвижный люнет 7 — 102 мм
- Подвижный люнет 10 — 60 мм
- Переходная оправка МК 3 / МК 6
- Невращающийся упорный центр МК 3
- Первичная заправка станка качественным маслом
- Рабочий инструмент
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.01.2026 23:43 · KRATONSHOP.RU