

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

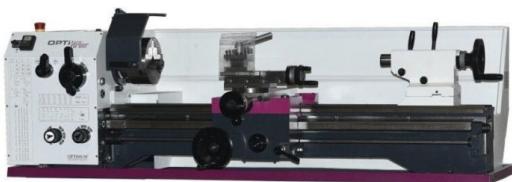
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTIturn TM3110

Артикул: 3403010

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.1 кВт
Расстояние между центрами	880 мм
Диаметр обр. над станиной	323 мм

Цена без учета доставки: **496 230 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность главного двигателя	1,1 кВт
Напряжение питающей сети	380 В
РМЦ	880 мм
Макс. диаметр обработки над станиной	323 мм
Диаметр обработки над направляющими	216 мм
Диаметр обработки над выемкой станины	
Длина выемки в станине	
Диапазон продольной подачи	0,02 - 0,4 мм/об
Количество продольных подач	24
Диапазон поперечных подач	0,01 - 0,2 мм/об

Количество поперечных подач	32
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0.4 — 10 мм/об
Количество шагов (метрические резьбы)	29
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-4 ниток на дюйм
Количество шагов (дюймовые резьбы)	34
Пределы шага нарезаемых трапецидальных резьб	
Количество шагов (трапецидальные резьбы)	
Пределы шага нарезаемых модульных резьб	
Количество шагов (модульные резьбы)	
Диапазон оборотов (скоростей)	65 - 2000 об/мин
Количество передач (скоростей)	9
Шпиндельный патрон	3-х кулачковый О 160 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	38 мм
Конус шпинделя	KM5
Размер державки инструмента (резца)	16 мм
Конус пиноли задней бабки	KM3
Перемещение пиноли задней бабки	100 мм
Диаметр отверстия в задней бабке	38 мм
Ход по оси X	90 мм
Ход по оси Z	168 мм
Высота центров	165 мм
Ширина направляющих станины	190 мм
Вес нетто	360 кг
Габариты (ДхШхВ)	1750x740x1330 мм
Вес брутто	400 кг
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1750x810x680 мм

Станок токарный Optimum OPTIturn TM3110 - токарный станок с преимуществом в простоте управления

Особенности:

- Закаленная и отшлифованная направляющая по оси Z
- Конус шпинделя Camlock DIN ISO 702-2 № 4
- Гарантированное значение радиального биения конца шпинделя менее 0,015 мм
- Плавный ход механизма подачи благодаря шлифованным зубчатым колесам, работающим в масляной ванне
- Возможность переключения прямого и обратного вращения шпинделя со стороны направляющей каретки
- Кнопка аварийного останова

- Главный шпиндель из закаленного металла на регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Маховики на направляющей с регулируемой шкалой точного измерения 0,04 / 0,01 мм
- Призматическое основание из серого чугуна, усиленное ребрами жесткости, подвергнутое индукционной закалке и прецизионной обработке поверхности
- Радиальное биение на товарном патроне менее 0,04 мм
- Четырехпозиционный стальной резцодержатель
- Все направляющие имеют возможность повторной регулировки с помощью V-образных направляющих
- Закаленный конец шпинделя
- Главный шпиндель для нарезания резьбы или автоматической продольной обточки
- Главный шпиндель и ходовой шпиндель подачи установлены на двух спеченных подшипниках
- Автоматическая продольная/поперечная подача
- Задняя бабка для конусной обточки с диапазоном регулировки ± 5 мм
- Пиноль шпинделя задней бабки и маховик с регулируемой шкалой точного измерения 0,02 мм
- Быстрота и легкость регулировки задней бабки без применения инструментов с помощью зажимного рычага

Стандартная комплектация:

- Станок токарный Optimum OPTIturn TM3110
- Трехкулаковый токарный патрон, диаметр 200 мм, № 5
- Неподвижный люнет 7 — 102 мм
- Подвижный люнет 10 — 60 мм
- Переходная оправка МК 3 / МК 6
- Невращающийся упорный центр МК 3
- Первичная заправка станка качественным маслом
- Рабочий инструмент
- Инструкция

- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)