

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

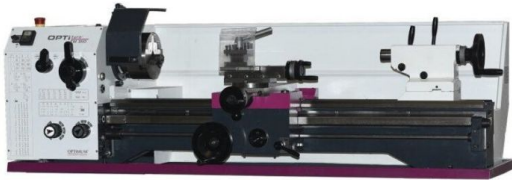
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный Optimum OPTIturn TM3110

Артикул: 3403010

Магазин оборудования KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.1 кВт
Расстояние между центрами	880 мм
Диаметр обр. над станиной	323 мм

Цена без учета доставки: **523 608 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность главного двигателя	1,1 кВт
Напряжение питающей сети	380 В
PMЦ	880 мм
Макс. диаметр обработки над станиной	323 мм
Диаметр обработки над направляющими	216 мм
Диаметр обработки над выемкой станины	
Длина выемки в станине	
Диапазон продольной подачи	0,02 - 0,4 мм/об
Количество продольных подач	24
Диапазон поперечных подач	0,01 - 0,2 мм/об

Количество поперечных подач	32
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0.4 — 10 мм/об
Количество шагов (метрические резьбы)	29
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-4 ниток на дюйм
Количество шагов (дюймовые резьбы)	34
Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб	
Количество шагов (трапецеидальные резьбы)	
Пределы шага нарезаемых модульных резьб	
Количество шагов (модульные резьбы)	
Диапазон оборотов (скоростей)	65 - 2000 об/мин
Количество передач (скоростей)	9
Шпиндельный патрон	3-х кулачковый Ø 160 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	38 мм
Конус шпинделя	KM5
Размер державки инструмента (резца)	16 мм
Конус пиноли задней бабки	KM3
Перемещение пиноли задней бабки	100 мм
Диаметр отверстия в задней бабке	38 мм
Ход по оси X	90 мм
Ход по оси Z	168 мм
Высота центров	165 мм
Ширина направляющих станины	190 мм
Вес нетто	360 кг
Габариты (ДхШхВ)	1750x740x1330 мм
Вес брутто	400 кг
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1750x810x680 мм

**Станок токарный Optimum OPTiturn TM3110** - токарный станок с преимуществом в простоте управления

**Особенности:**

- Закаленная и отшлифованная направляющая по оси Z
- Конус шпинделя Camlock DIN ISO 702-2 № 4
- Гарантированное значение радиального биения конца шпинделя менее 0,015 мм
- Плавный ход механизма подачи благодаря шлифованным зубчатым колесам, работающим в масляной ванне
- Возможность переключения прямого и обратного вращения шпинделя со стороны направляющей каретки
- Кнопка аварийного останова

- Главный шпиндель из закаленного металла на регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Маховики на направляющей с регулируемой шкалой точного измерения 0,04 / 0,01 мм
- Призматическое основание из серого чугуна, усиленное ребрами жесткости, подвергнутое индукционной закалке и прецизионной обработке поверхности
- Радиальное биение на товарном патроне менее 0,04 мм
- Четырехпозиционный стальной резцедержатель
- Все направляющие имеют возможность повторной регулировки с помощью V-образных направляющих
- Закаленный конец шпинделя
- Главный шпиндель для нарезания резьбы или автоматической продольной обточки
- Главный шпиндель и ходовой шпиндель подачи установлены на двух спеченных подшипниках
- Автоматическая продольная/поперечная подача
- Задняя бабка для конусной обточки с диапазоном регулировки  $\pm 5$  мм
- Пиноль шпинделя задней бабки и маховик с регулируемой шкалой точного измерения 0,02 мм
- Быстрота и легкость регулировки задней бабки без применения инструментов с помощью зажимного рычага

#### **Стандартная комплектация:**

- Станок токарный Optimum OPTIturn TM3110
- Трехкулачковый токарный патрон, диаметр 200 мм, № 5
- Неподвижный люнет 7 — 102 мм
- Подвижный люнет 10 — 60 мм
- Переходная оправка МК 3 / МК 6
- Невращающийся упорный центр МК 3
- Первичная заправка станка качественным маслом
- Рабочий инструмент
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.04.2026 09:16 · KRATONSHOP.RU