

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2004V

Артикул: 3420310

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.6 кВт
Расстояние между центрами	300 мм
Диаметр обр. над станиной	200 мм

Цена без учета доставки: **131 741 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	0.6 кВт
Напряжение	220 В
РМЦ	300 мм
Высота центров	100 мм
Мах диаметр обработки над станиной	200 мм
Диаметр обработки над направляющими	110 мм
Ширина станины	100 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	20 мм
Конус шпинделя	KM3
Продольная подача	0,1 - 0,2 мм/об

Количество продольных подач	2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,25 - 3 мм/об
Количество шагов метрических резьб	14
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	44-8 ниток на дюйм
Количество шагов дюймовых резьб	12
Перемещение по оси X	55 мм
Перемещение по оси Z	120 мм
Модель патрона	3-х кулачковый диаметром 100 мм
Перемещение пиноли задней бабки	65 мм
Количество скоростей	2
Частота вращения шпинделя, min	150 об/мин
Частота вращения шпинделя, max	2500 об/мин
Регулировка скорости	электронная
Внутренний конус пиноли задней бабки	KM2
Шаг	Нм Н·м
Держатель инструмента макс. высота патрона	12 мм
Стандарт	DIN EN 55011
Уровень ЭМС	C1
Вес	61 кг
Вес (брутто)	67 кг
Габариты (Д*Ш*В)	830x425x360 мм
Габариты упаковки (Д*Ш*В)	820 x 480 x 490 мм

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2004V - идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 300 мм и макс. диаметром 200 мм.

Особенности:

Настольный токарный станок с электронной регулировкой скорости

- Точная обработка
- Сильно ребристая призматическая станина из литой стали, с индуктивно упрочненными и шлифованными направляющими
- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Закаленный хвостовик шпинделя (DIN 6350)
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,009 мм
- Продольный/ходовой винт с автоматическим режимом
- Трапецевидная резьба ходового винта
- Ходовой винт на металлокерамических подшипниках
- Продольное, горизонтальное и вертикальное плавное перемещение
- Правое/левое вращение переключается на панели управления

- Закаленный основной шпиндель, установленный в регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Конические роликовые подшипники класса P5
- Цилиндрическое центральное крепление
- Закаленный хвостовик шпинделя с диаметром отверстия в шпинделе 21 мм
- Радиальное биение патрона менее 0,04 мм
- Регулируемая задняя бабка для точения конусов
- Маховики с ценой деления лимба 0,02 мм
- Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки
- Кнопка аварийного останова
- Защита токарного патрона
- Упорный подшипник
- Сменные шестерни коробки передач
- Большой диапазон нарезаемой резьбы благодаря смене зубчатой передачи
- 3-кулачковый токарный патрон в стандартной комплектации
- ЭМС-фильтр класса C1

Стандартная комплектация:

- Станок токарный Optimum OPTIturn TU 2004V
- Токарный трехкулачковый патрон диаметром 100 мм
- Центр упорный МК 2 и МК 3
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Поддон для стружки
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 29.04.2026 14:09 · KRATONSHOP.RU