

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2304

Артикул: 3420320

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	450 мм
Диаметр обр. над станиной	230 мм

Цена без учета доставки: **140 243 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	0.75 кВт
Напряжение	220 В
РМЦ	450 мм
Высота центров	115 мм
Мах диаметр обработки над станиной	230 мм
Ширина станины	135 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	20 мм
Конус шпинделя	КМ3
Продольная подача	0.1 и 0.2 мм/об
Количество продольных подач	2

Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,4 - 3,5 мм/об
Количество шагов метрических резьб	14
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	44-10 ниток на дюйм
Количество шагов дюймовых резьб	14
Перемещение по оси X	75 мм
Перемещение по оси Z	120 мм
Модель патрона	3-х кулачковый, диаметр 100 мм
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Количество скоростей	6
Частота вращения шпинделя, min	125 об/мин
Частота вращения шпинделя, max	2000 об/мин
Регулировка скорости	механическая
Внутренний конус пиноли задней бабки	KM2
Шаг	Нм Н·м
Держатель инструмента макс. высота патрона	14 мм
Стандарт	DIN EN 55011
Уровень ЭМС	C1
Вес	111 кг
Вес (брутто)	127 кг
Габариты (Д*Ш*В)	990x594x484 мм
Габариты упаковки (Д*Ш*В)	980 x 560 x 560 мм

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2304 - идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 450 мм и макс. диаметром 230 мм.

Особенности:

- Точная обработка
- Сильно ребристая призматическая станина из серого чугуна, с индуктивно упрочненными и шлифованными направляющими
- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Закаленный хвостовик шпинделя (DIN 6350)
- Точно обработанные салазки
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,009 мм.
- Продольный/ходовой винт с автоматическим режимом
- Трапецевидная резьба ходового винта
- Ходовой винт на металлокерамических подшипниках
- Продольное, горизонтальное и вертикальное плавное перемещение
- Правое/левое вращение переключается на панели управления

- Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов
- Маховик перемещения задней бабки с ценой деления лимба 0,02 мм
- Радиальное биение патрона менее 0,05 мм
- Маховики с ценой деления лимба 0,04/0,01 мм
- Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки
- Кнопка аварийного останова
- Защита токарного патрона
- Упорный подшипник
- Сменные шестерни коробки передач
- Большой диапазон нарезаемой резьбы благодаря смене зубчатой передачи
- 3-кулачковый токарный патрон в стандартной комплектации
- Стабильная работа

Стандартная комплектация:

- Станок токарный Optimum OPTIturn TU 2304
- Токарный трехкулачковый патрон диаметром 100 мм
- Центр упорный МК 2 и МК 3
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Поддон для стружки
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.06.2026 00:48 · KRATONSHOP.RU