

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2406V Vario

Артикул: 3420355

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 1.1 кВт

Расстояние между центрами 550 мм

Диаметр обр. над станиной 250 мм

Цена без учета доставки: **194 592 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	1.1 кВт
Напряжение	220 В
PMЦ	550 мм
Высота центров	125 мм
Мах диаметр обработки над станиной	250 мм
Ширина станины	135 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	21 мм
Конус шпинделя	KM3
Продольная подача	0.1 и 0.2 мм/об
Количество продольных подач	2

Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,4 - 3,5 мм/об
Количество шагов метрических резьб	14
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	44-10 ниток на дюйм
Количество шагов дюймовых резьб	12
Перемещение по оси X	75 мм
Перемещение по оси Z	120 мм
Модель патрона	3-х кулачковый диаметр 125
Перемещение пиноли задней бабки	70 мм
Количество скоростей	2
Частота вращения шпинделя, min	150 об/мин
Частота вращения шпинделя, max	2500 об/мин
Регулировка скорости	электронная
Внутренний конус пиноли задней бабки	KM2
Шаг	Нм Н·м
Держатель инструмента макс. высота патрона	14 мм
Стандарт	DIN EN 55011
Уровень ЭМС	C1
Вес	125 кг
Вес (брутто)	145 кг
Габариты (Д*Ш*В)	1090x594x484 мм
Габариты упаковки (Д*Ш*В)	1200 x 560 x 580 мм

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2406V Vario - с электронной регулировкой скорости, идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 550 мм и макс. диаметром 250 мм.

Особенности:

- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,009 мм
- Трапецевидная резьба ходового винта
- Ходовой винт на металлокерамических подшипниках
- Два конических роликовых подшипника качества P5
- Точно обработанные салазки
- Маховики с ценой деления лимба 0,04/0,01 мм
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Все направляющие могут быть отрегулированы клиновыми вставками
- Радиальное биение патрона менее 0,05 мм
- Продольный/ходовой винт с автоматическим режимом
- Правое/левое вращение переключается на панели управления
- Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов

- Маховик перемещения задней бабки с ценой деления лимба 0,02 мм
- Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки
- Кнопка аварийного останова
- Упорный подшипник
- Широкий выбор дополнительной оснастки
- 3-кулачковый токарный патрон в стандартной комплектации
- Стабильная работа
- Простая смена скорости с помощью потенциометра
- Цифровой дисплей
- ЭМС-фильтр класса С1

Стандартная комплектация:

- Станок токарный Optimum OPTItturn TU 2406V Vario
- Токарный трехкулачковый патрон диаметром 125 мм
- Центр упорный МК 2 и МК 3
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Поддон для стружки
- Инструкции
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 03.04.2026 15:17 · KRATONSHOP.RU