

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2506 (400 В)

Артикул: 3425003

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	550 мм
Диаметр обр. над станиной	250 мм

Цена без учета доставки: **202 676 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	0.75 кВт
Напряжение	400 В
РМЦ	550 мм
Высота центров	125 мм
Мах диаметр обработки над станиной	250 мм
Ширина станины	135 мм
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	26 мм
Конус шпинделя	KM4
Продольная подача	0,07 - 0,4 мм/об
Количество продольных подач	6

Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,2 - 3,5 мм/об
Количество шагов метрических резьб	18
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56-8 ниток на дюйм
Количество шагов дюймовых резьб	20
Перемещение по оси X	70 мм
Перемещение по оси Z	110 мм
Модель патрона	3-х кулачковый диаметр 125
Перемещение пиноли задней бабки	65 мм
Количество скоростей	6
Частота вращения шпинделя, min	125 об/мин
Частота вращения шпинделя, max	2000 об/мин
Регулировка скорости	механическая
Внутренний конус пиноли задней бабки	KM2
Шаг	Нм Н·м
Держатель инструмента макс. высота патрона	13.5 мм
Стандарт	DIN EN 55011
Уровень ЭМС	C3
Вес	125 кг
Вес (брутто)	145 кг
Габариты (Д*Ш*В)	1250x585x475 мм
Габариты упаковки (Д*Ш*В)	1200 x 560 x 580 мм

Станок токарный Optimum OPTiturn TU 2506 (400 В) - продвинутый токарный станок с шестеренчатым приводом для требовательного пользователя, идеален для работы с металлическими заготовками с макс. длиной 550 мм и макс. диаметром 250 мм.

Особенности:

- Точная обработка
- Мощный, не требующий обслуживания двигатель
- Сильно ребристая призматическая станина из серого чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие оси Z
- Допуск радиального биения шпинделя менее 0,009 мм
- Продольный/ходовой винт с автоматическим режимом
- Трапецевидная резьба ходового винта
- Защита от стружки на верхней салазке
- Ходовой винт для нарезания резьбы или автоматической продольной подачи
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Все направляющие могут быть отрегулированы клиновыми вставками
- Радиальное биение патрона менее 0,04 мм

- Правое/левое вращение переключается на панели управления
- Закаленный основной шпиндель, установленный в регулируемых прецизионных конических роликовых подшипниках
- Конические роликовые подшипники качества P5
- Закаленный хвостовик шпинделя с диаметром отверстия в шпинделе 26 мм
- Поперечное смещение задней бабки на ± 5 мм для точения длинных конусов
- Маховик перемещения задней бабки с ценой деления лимба 0,02 мм
- Быстрая, простая и не требующая инструментов регулировка с помощью зажимной рукоятки
- Двойной упорный подшипник ходового винта
- Маховики с ценой деления лимба 0,04/0,01 мм
- Упорный подшипник
- Кнопка аварийного останова
- 3-кулачковый токарный патрон в стандартной комплектации
- Сменные шестерни обеспечивают большой диапазон нарезаемых резьб
- Полностью готов для работы

TU 2506

- Тихий, мощный и бесщеточный двигатель постоянного тока с превосходными характеристиками управления
- Простая смена скорости с помощью потенциометра
- Цифровой дисплей
- Легкая и удобная смена частоты вращения шпинделя с помощью потенциометра
- Высококачественный токарный патрон для работы на высоких оборотах

Стандартная комплектация:

- Станок токарный Optimum OPTItturn TU 2506 (400 В)
- Токарный трехкулачковый патрон O 125 мм
- Центр упорный МК 2 и МК 3
- Комплект сменных шестерен гитары
- Комплект обслуживающего инструмента
- Четырехпозиционный держатель инструмента
- Поддон для стружки
- Инструкция
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)